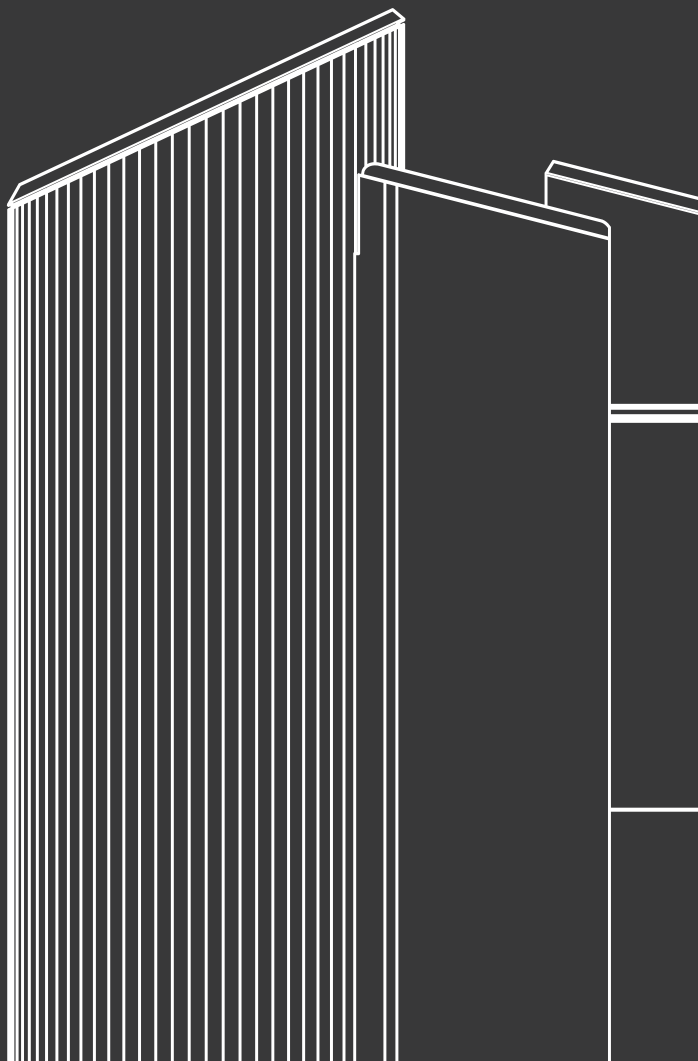


RAPIBREW™

FREDDA 1.0

AI 極速冷萃機

維修指南



目錄

目錄	1
開始使用之前	1
所需的工具 / 設備	1
維護前準備工作	2
診斷問題	5
維護程序	11
安裝防潑蓋	11
拆下後殼	11
連接天線	14
更換天線模組	14
更換主板	18
更換電源板	20
更換電磁閥	21
清潔電磁閥	23
更換抽氣幫浦	25
打開上壺底座	28
更換上壺底座感測器板	30
更換升降平台馬達	31
修正升降平台壓力	33
固定升降平台馬達	35
清潔 / 更換咖啡輸入 / 輸出管路	36

拆下上蓋	38
更換鉸鏈板	42
更換攪拌棒馬達	42
固定攪拌棒馬達	46
更換塑膠傘齒輪	47
更換按鍵板	49
拆下鉸鏈	50
更換 6 針攪拌棒馬達接線	51
更換 12 針按鍵板接線	52
更換下壺感測器板	53
更換 12 針子板接線	55
佈線	59
攪拌棒馬達和按鍵板接線	59
12 針子板接線	61
升降平台馬達接線	63

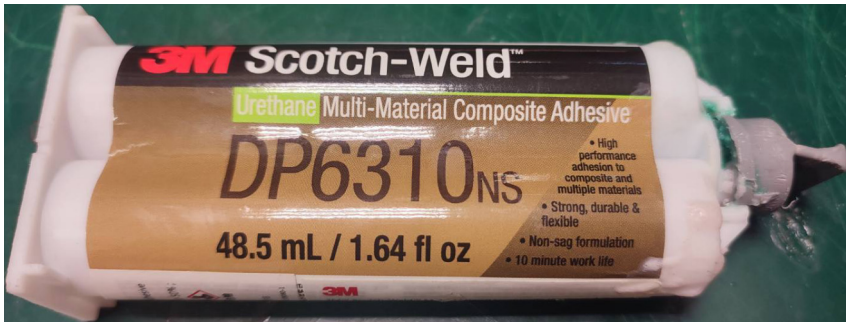
開始使用之前

在您開始進行任何維護程序之前，請完整閱讀下列章節內容，以確保順利進行完整程序且不發生任何問題。

所需的工具 / 設備

確認您有下列工具可以使用。

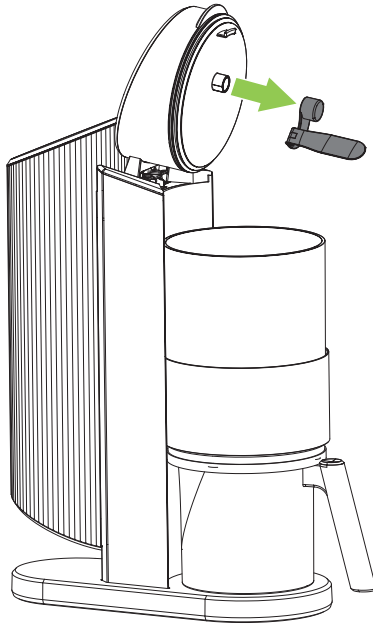
- 下列尺寸的十字螺絲起子各一支：
 - #1 5mm x 8"/ 長度：290mm/ 把手長度：85mm
 - #2 6mm x 8"/ 長度：290mm/ 把手長度：85mm
- 一把焊槍
- 一把工具刀
- 一把尖嘴鉗
- 幾個備用束線帶
- 一個塑膠緩衝墊或墊子
- 一把熱熔膠槍與熱熔膠 (密封膠)
- 一管 AB 膠 (如下圖所示) (聚氨酯凝膠)



維護前準備工作

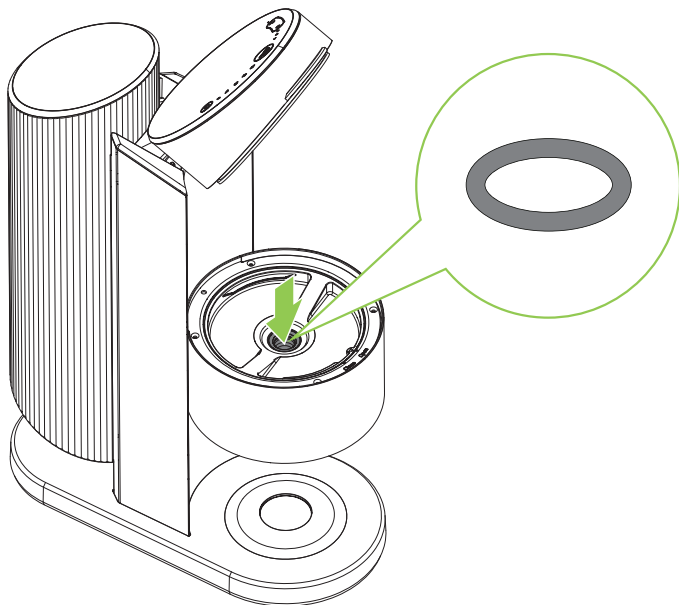
開始任何維護程序之前，確定您已完成下列項目：

1. 在機器上壺注入清水並執行一般清洗模式完成管路清潔。
2. 關閉機器電源。
3. 從電源插座上拔除機器的電源插頭。
4. 在工作區鋪上塑膠緩衝墊或墊子，並在墊子上執行所有程序。
5. 從上蓋拆下攪拌棒。

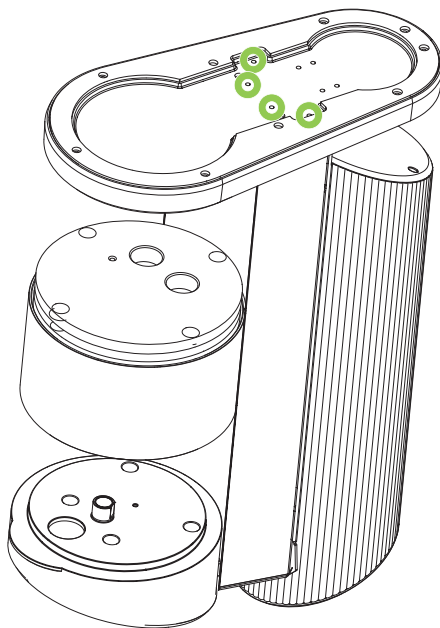


6. 從機器上取下上壺和下壺。

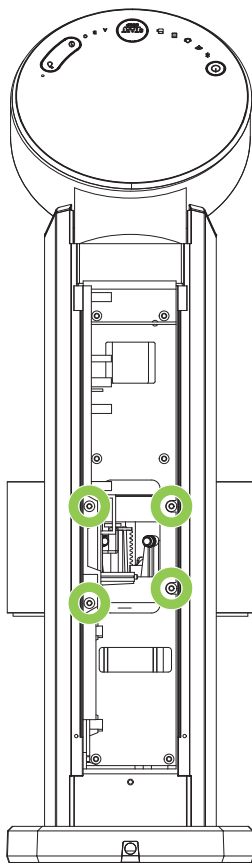
7. 將手指伸入接粉盤中心的開口，檢查 O 型矽膠圈是否已安裝於上壺底座凹槽內，並感覺 O 型矽膠圈是否在正確的位置。如果 O 型矽膠圈不在正確的位置上或已脫落，請聯絡廠商以更換 O 型矽膠圈。



8. 確定位於機器底部的下列四顆螺絲皆已確實鎖緊。



9. 在維護過程中，任何時候只要拆下後殼，就必須立即確認機器內部的下列四顆螺絲已確實鎖緊。



診斷問題

下表列出可能需要維護的機器問題，以及可能有助於解決問題的對應程序。

當您遇到以下任何問題，請採取列出的第一個建議解決方案。完成個別程序之後，請檢查問題是否已解決。如果問題仍然存在，請繼續採取列出的後續解決方案，直到問題解決為止。

如果在嘗試所有解決方案之後，問題仍然存在，請聯絡廠商尋求進一步協助。

問題	可能的原因	建議的解決方案
電源按鈕沒有反應。	<ol style="list-style-type: none">1. 主板故障。2. 按鍵板故障。3. 12 針按鍵板接線故障。4. 電源板故障。	<ol style="list-style-type: none">1. 更換主板。請參閱第 18 頁的「更換主板」以取得操作說明。2. 更換按鍵板。請參閱第 49 頁的「更換按鍵板」以取得操作說明。3. 更換 12 針按鍵板接線。請參閱第 52 頁的「更換 12 針按鍵板接線」以取得操作說明。4. 更換電源板。請參閱第 20 頁的「更換電源板」以取得操作說明。
機器運作過程中，有聽到電磁閥開啟的聲音，但卻沒有液體被抽取至下壺。	<ol style="list-style-type: none">1. 電磁閥有咖啡粉堵塞。2. 電磁閥故障。	<ol style="list-style-type: none">1. 清潔電磁閥。請參閱第 23 頁的「清潔電磁閥」以取得操作說明。2. 更換電磁閥。請參閱第 21 頁的「更換電磁閥」以取得操作說明。

問題	可能的原因	建議的解決方案
升降平台未正確下降。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 升降平台馬達未正確安裝。 2. 升降平台馬達故障。 3. 主板故障。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 確認升降平台馬達已確實固定。請參閱第 35 頁的「固定升降平台馬達」以取得操作說明。 2. 更換升降平台馬達。請參閱第 31 頁的「更換升降平台馬達」以取得操作說明。 3. 更換主板。請參閱第 18 頁的「更換主板」以取得操作說明。
抽氣幫浦運轉時，音頻沒有高低起伏似乎沒有產生任何吸力。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 下壺未正確加壓密封。 2. 升降平台馬達故障。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 修正升降平台壓力。請參閱第 33 頁的「修正升降平台壓力」以取得操作說明。 2. 更換升降平台馬達。請參閱第 31 頁的「更換升降平台馬達」以取得操作說明。
攪拌棒未轉動。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 塑膠傘齒輪故障。 2. 攪拌棒馬達未正確安裝。 3. 6 針攪拌棒馬達接線故障。 4. 主板故障。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 更換塑膠傘齒輪。請參閱第 47 頁的「更換塑膠傘齒輪」以取得操作說明。 2. 確認攪拌棒馬達已確實固定。請參閱第 46 頁的「固定攪拌棒馬達」以取得操作說明。 3. 更換 6 針攪拌棒馬達接線。請參閱第 51 頁的「更換 6 針攪拌棒馬達接線」以取得操作說明。 4. 更換主板。請參閱第 18 頁的「更換主板」以取得操作說明。

問題	可能的原因	建議的解決方案
抽氣幫浦未運作。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 抽氣幫浦故障。 2. 主板故障。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 更換抽氣幫浦。請參閱第 25 頁的「更換抽氣幫浦」以取得操作說明。 2. 更換主板。請參閱第 18 頁的「更換主板」以取得操作說明。
啟動按鈕不會亮起。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 上壺和下壺未正確放置於各自的隔層。 2. 12 針按鍵板接線故障。 3. 按鍵板故障。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 將上壺和下壺正確放置於各自的隔層。 2. 更換 12 針按鍵板接線。請參閱第 52 頁的「更換 12 針按鍵板接線」以取得操作說明。 3. 更換按鍵板。請參閱第 49 頁的「更換按鍵板」以取得操作說明。
啟動按鈕會亮起但沒有反應。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 12 針按鍵板接線故障。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 更換 12 針按鍵板接線。請參閱第 52 頁的「更換 12 針按鍵板接線」以取得操作說明。

問題	可能的原因	建議的解決方案
上壺燈不會亮起。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 防潑蓋未安裝。 2. 上壺未完全放入隔層。 3. 上壺底座的四顆螺絲未正確鎖緊。 4. 鉸鏈板故障。 5. 上壺底座感測器板故障。 6. 12 針子板接線故障。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 將防潑蓋安裝至上蓋。請參閱第 11 頁的「安裝防潑蓋」以取得更多操作說明。 2. 將上壺正確放入其隔層。 3. 確定僅將上壺底座四顆螺絲鎖至每顆螺絲頭與其相鄰表面齊平。勿鎖太緊避免穿透塑膠殼。請參閱第 28 頁的「打開上壺底座」中的步驟 1 以取得更多操作說明。 4. 更換鉸鏈板。請參閱第 42 頁的「更換鉸鏈板」以取得操作說明。 5. 更換上壺底座感測器板。請參閱第 30 頁的「更換上壺底座感測器板」以取得操作說明。 6. 更換 12 針子板接線。請參閱第 55 頁的「更換 12 針子板接線」以取得操作說明。
下壺燈不會亮起。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 下壺感測器板故障。 2. 12 針子板接線故障。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 更換下壺感測器板。請參閱第 53 頁的「更換下壺感測器板」以取得操作說明。 2. 更換 12 針子板接線。請參閱第 55 頁的「更換 12 針子板接線」以取得操作說明。

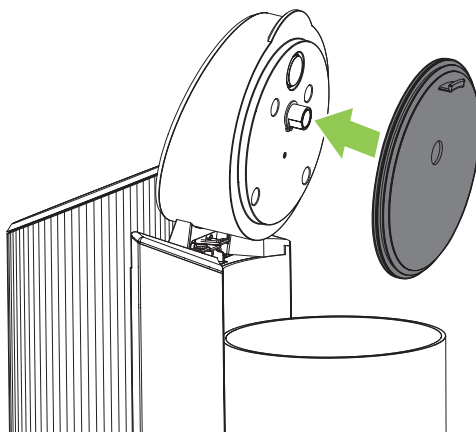
問題	可能的原因	建議的解決方案
Wi-Fi 燈不會亮起。	<ol style="list-style-type: none"> 1. Wi-Fi 天線未正確連接。 2. Wi-Fi 模組故障。 3. 12 針按鍵板接線故障。 4. 按鍵板故障。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 連接天線。請參閱第 14 頁的「連接天線」以取得操作說明。 2. 更換主板。請參閱第 18 頁的「更換主板」以取得操作說明。 3. 更換 12 針按鍵板接線。請參閱第 52 頁的「更換 12 針按鍵板接線」以取得操作說明。 4. 更換按鍵板。請參閱第 49 頁的「更換按鍵板」以取得操作說明。
紅燈持續閃爍。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 前次操作中強制關機，造成再次開機時下壺壓力不正確，正在進行自然平衡中。 2. 壓力感測器故障。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 請稍候，一旦上壺底座 / 升降平台升起，機器將會正常運作。 2. 更換主板。請參閱第 18 頁的「更換主板」以取得操作說明。

問題	可能的原因	建議的解決方案
紅燈恆亮。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 攪拌棒馬達的電流過高。 2. 升降平台馬達的電流過高。 3. 抽氣幫浦的電流過高。 4. 電磁閥的電流過高。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 更換攪拌棒馬達。請勿更換主板。請參閱第 46 頁的「固定攪拌棒馬達」以取得操作說明。 2. 更換升降平台馬達。請勿更換主板。請參閱第 31 頁的「更換升降平台馬達」以取得操作說明。 3. 更換抽氣幫浦。請勿更換主板。請參閱第 25 頁的「更換抽氣幫浦」以取得操作說明。 4. 更換電磁閥。請勿更換主板。請參閱第 21 頁的「更換電磁閥」以取得操作說明。

維護程序

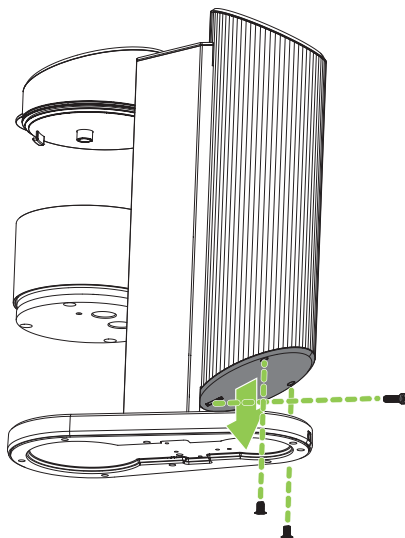
安裝防潑蓋

將防潑蓋的孔洞對準攪拌棒的旋鈕，然後將防潑蓋放置於上蓋，使磁鐵將其鎖定到位。

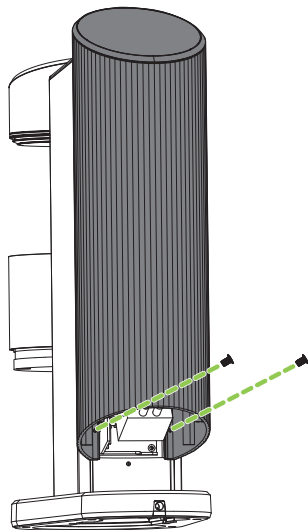


拆下後殼

1. 拆下用於固定底蓋的一顆 M3x14 十字圓頭自攻牙耐落螺絲和兩顆 M3x6 十字圓頭機械牙螺絲，然後從後殼拆下底蓋。



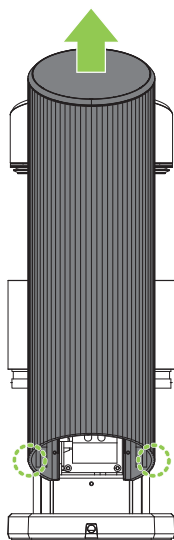
2. 拆下用於固定後殼的兩顆 M2.5x6 十字圓頭機械牙螺絲。



3. 向上抬起後殼，使後殼脫離機器。

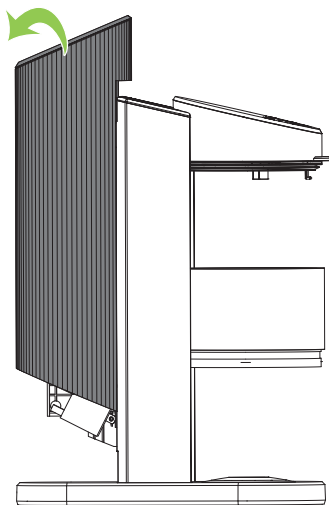
⚠ 注意：此時「請勿」嘗試完全拆下後殼，因為這會損壞天線接線。只需稍微抬起後殼使其脫離機器即可 (10cm 範圍內)。

✔ 註：如果後殼在機器上固定得太緊，導致您無法抬起，請從底側將它向上推。

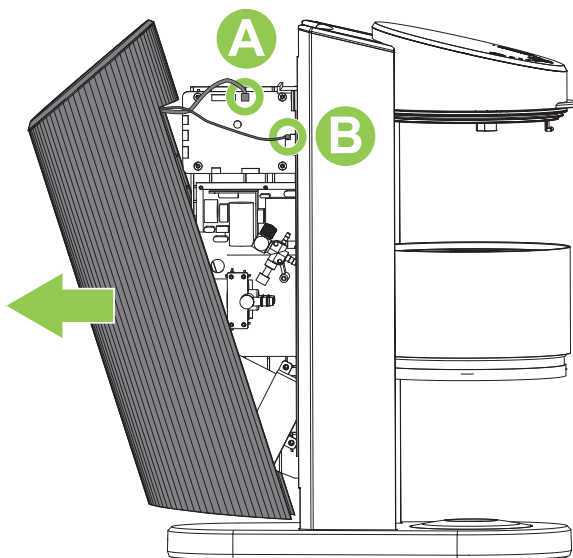


4. 小心地將後殼與機器稍微分離。

⚠ 注意：此時「請勿」拉出或嘗試完全拆下後殼，因為這會損壞天線接線。



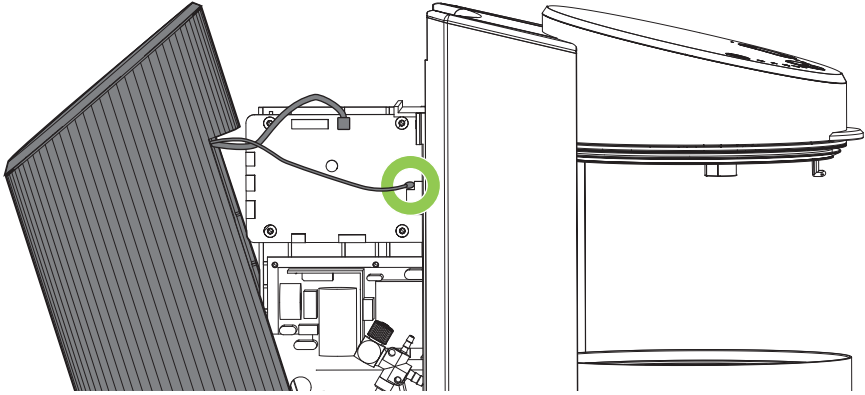
5. 將 (A) 6 針燈板接線和 (B) 無線天線接線從主板斷開，然後從機器上拆下後殼。



若要重新安裝後殼，請以相反順序執行上述步驟。

連接天線

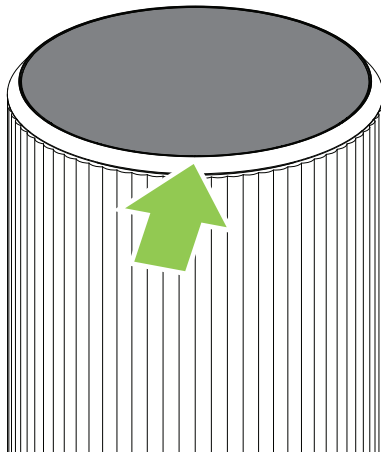
1. 按照第 11 頁的「拆下後殼」中的步驟 1 - 4 操作。
2. 確認天線接線已正確連接至主板的接頭。



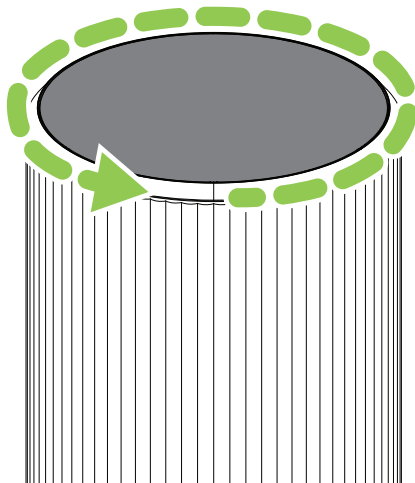
3. 若要重新安裝後殼，請以相反順序執行第 11 頁的「拆下後殼」中的步驟。

更換天線模組

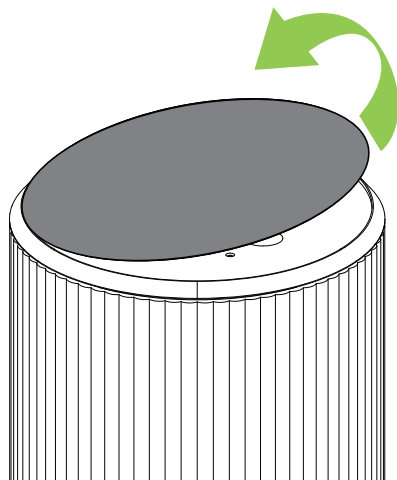
1. 從機器上拆下後殼。請參閱第 11 頁的「拆下後殼」以取得操作說明。
2. 將工具刀插入狀態提示光圈面板上的裝飾標誌貼紙底側。



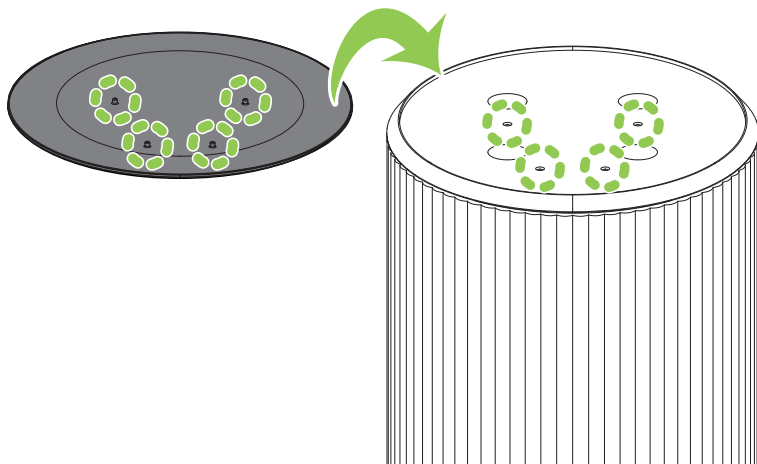
3. 以工具刀繞著裝飾標誌貼紙邊緣移動，使其黏合劑與光圈面板分離。



4. 從光圈面板上撕下裝飾標誌貼紙。

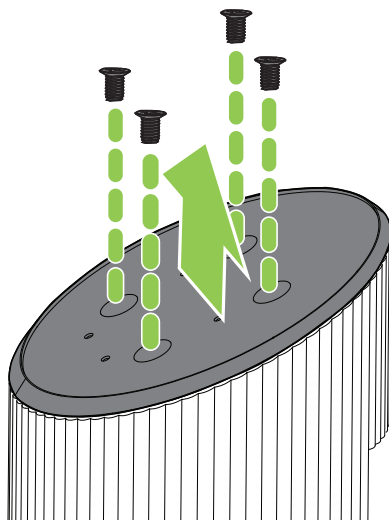


- ✓ 註：** 將裝飾標誌貼紙重新貼到光圈面板時，確定貼紙下側的四個突起與面板上的四個孔相吻合。

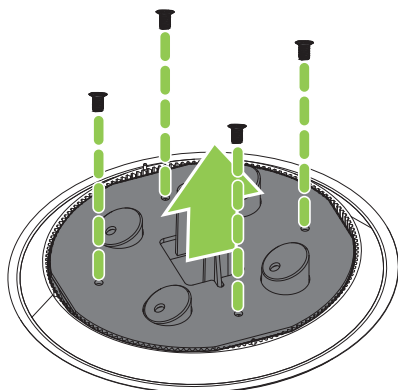


5. 拆下用於固定光圈面板的四顆 M2.5x6 十字圓頭機械牙螺絲，然後從後殼上拆下面板。

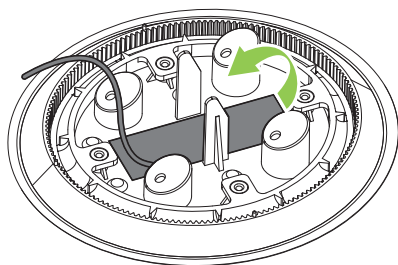
- ✓ 註：** 將光圈面板重新安裝至後殼時，確定面板上的四個定位孔朝向後殼的外側。



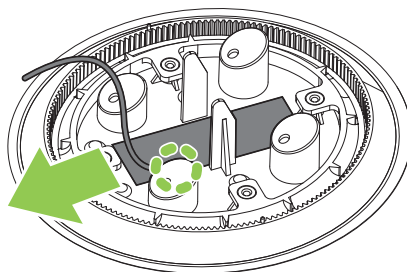
6. 拆下用於固定天線外殼的四個黑色 M2.5x5 十字圓頭自攻牙螺絲，然後拆下天線外殼。



7. 從光圈面板上撕下天線模組。



註： 將天線模組重新黏貼至光圈面板時，確定天線接線的側面朝向光圈面板的正面。

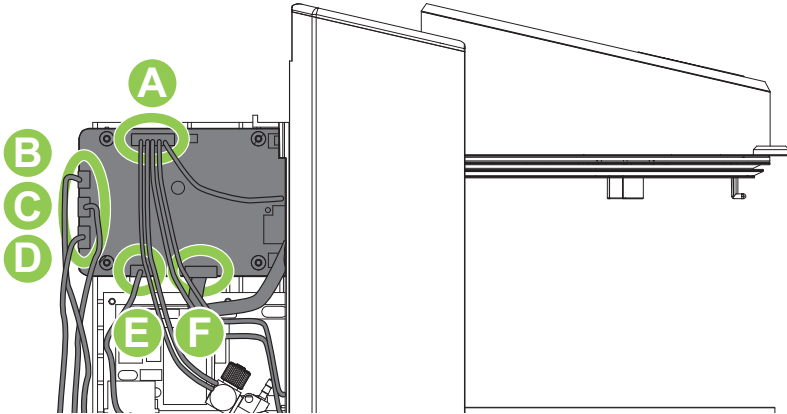


若要安裝天線模組，請以相反順序執行上述步驟。

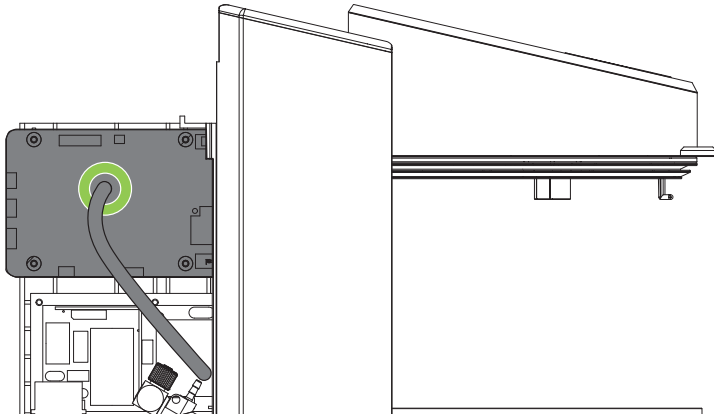
更換主板

1. 從機器上拆下後殼。請參閱第 11 頁的「拆下後殼」以取得操作說明。
2. 從主板斷開 (A) 12 針子板接線、(B) 3 針升降平台馬達接線、(C) 2 針電磁閥接線、(D) 3 針抽氣幫浦接線、(E) 2 針電源線，以及 (F) 6 針攪拌棒馬達接線。

✓ 註： 12 針子板接線接頭上有一個門鎖，使用者必須將其捏合才能將它從主板斷開。



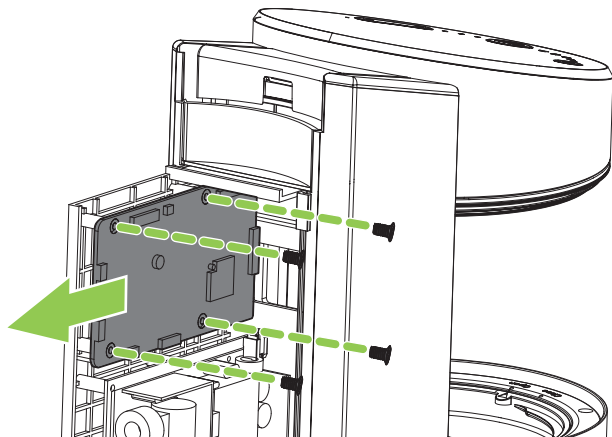
3. 拉出下壺壓力感測器管，將其與主板分離。



✓ 註： 重新安裝此管時，先以剪刀將主板上殘留的聚氨酯凝膠頂部稍微剪掉，然後在此管連接點的頂部重新塗抹一些新的聚氨酯凝膠。

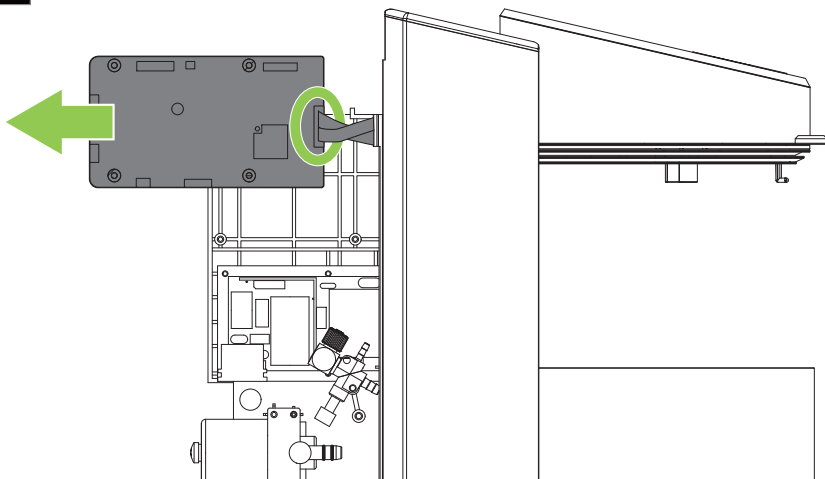
4. 拆下用於固定主板的四顆黑色 M2.5x5 十字圓頭自攻牙螺絲，然後小心地將主板與其隔層分離。

⚠ 注意：此時「請勿」拉出或嘗試完全拆下主板，因為這會損壞 12 針操控面板接線。



5. 從主板斷開 12 針操控面板接線，然後從機器上拆下主板。

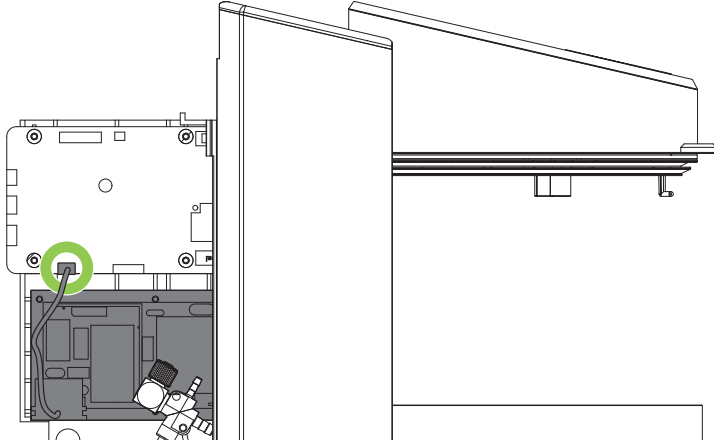
✔ 註：此接線接頭有一個門鎖，使用者必須將其捏合才能將它從主板斷開。



若要安裝主板，請以相反順序執行上述步驟。

更換電源板

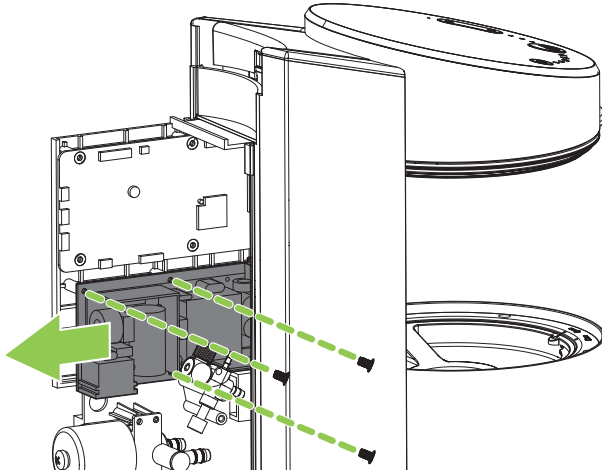
1. 從機器上拆下後殼。請參閱第 11 頁的「拆下後殼」以取得操作說明。
2. 從主板斷開 2 針電源線。



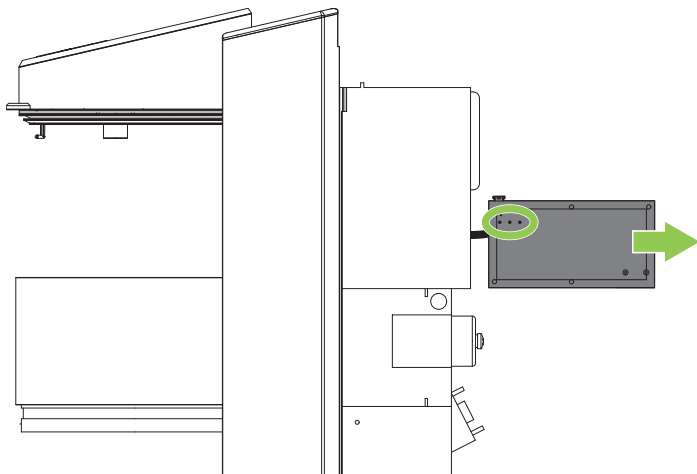
3. 拆下用於固定電源板的三顆黑色 M2.5x5 十字圓頭自攻牙螺絲，然後小心地將電源板與其機器的隔層分離。

⚠ 注意：此時「請勿」拉出或嘗試完全拆下電源板，因為這會損壞其 AC 接線連接。

✓ 註：如果電源板周邊的空間過於狹窄，請從主板斷開 12 針子板接線，以便有更多空間可以分離電源板。



4. 在電源板的反面上，將連接 AC 電源線與電源板的焊錫移除，然後從機器上拆下電源板。



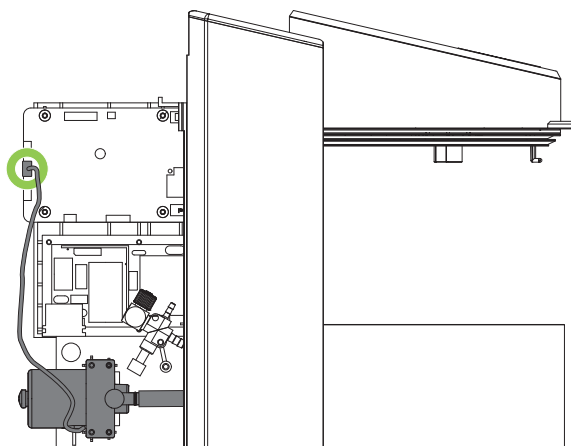
✓ 註：重新安裝電源板時，必須將 AC 電源線重新焊接至電源板。

若要安裝電源板，請以相反順序執行上述步驟。

更換電磁閥

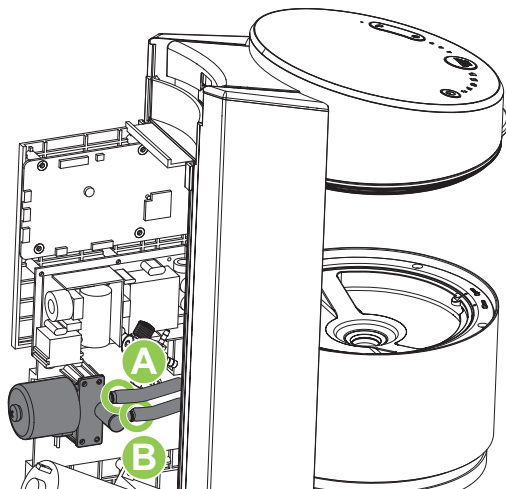
✓ 註：拆下電磁閥之前，確定您已在機器上壺注入清水並執行一般清洗模式完成管路清潔。

1. 從機器上拆下後殼。請參閱第 11 頁的「拆下後殼」以取得操作說明。
2. 從主板斷開 2 針電磁閥接線。

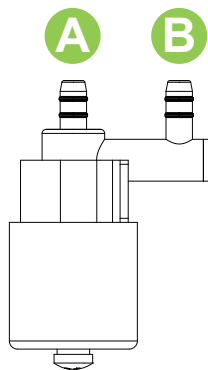


✓ 註： 此接線以束線帶與數條其他接線網綁在一起，必須將束線帶割斷才能拆下電磁閥。更換電磁閥之後，使用新的束線帶將接線重新網綁在相同位置。

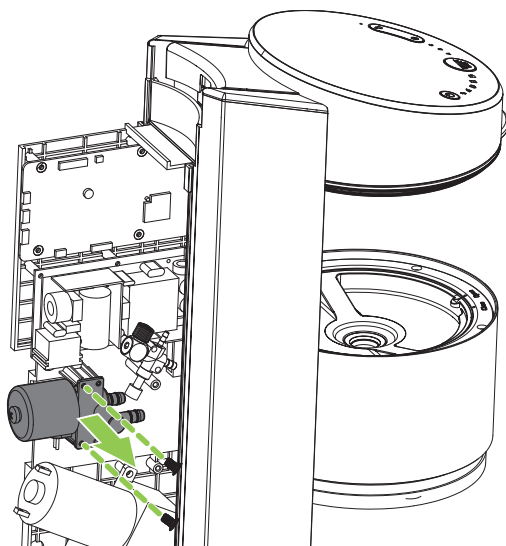
3. 從電磁閥斷開 (A) 輸出和 (B) 輸入管路。



✓ 註： 重新安裝時，確定咖啡輸出管路已連接至 (A) 內部閥，咖啡輸入管路已連接至 (B) 外部閥。



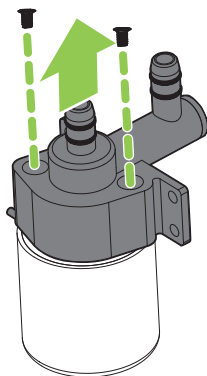
4. 拆下用於固定電磁閥的兩顆黑色 M2.5x5 十字圓頭自攻牙螺絲，然後從機器上拆下電磁閥。



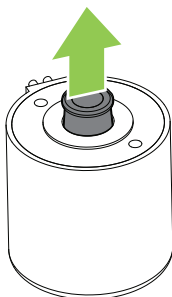
若要安裝電磁閥，請以相反順序執行上述步驟。

清潔電磁閥

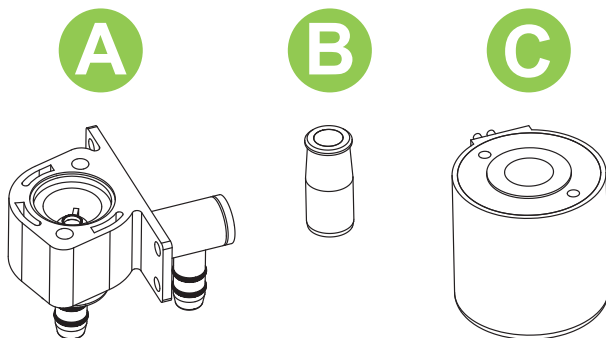
1. 從機器上拆下電磁閥。請參閱第 21 頁的「更換電磁閥」以取得操作說明。
2. 拆下用於固定塑膠蓋的兩顆 M3x6.2 機械牙螺絲，然後從電磁閥上拆下塑膠蓋。



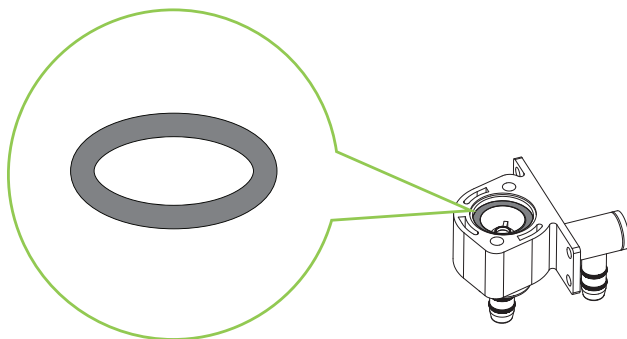
3. 從電磁閥上拆下薄膜的模組。



4. 將 (A) 塑膠蓋、(B) 薄膜模組及 (C) 電磁鐵上的咖啡渣或顆粒徹底擦拭乾淨。



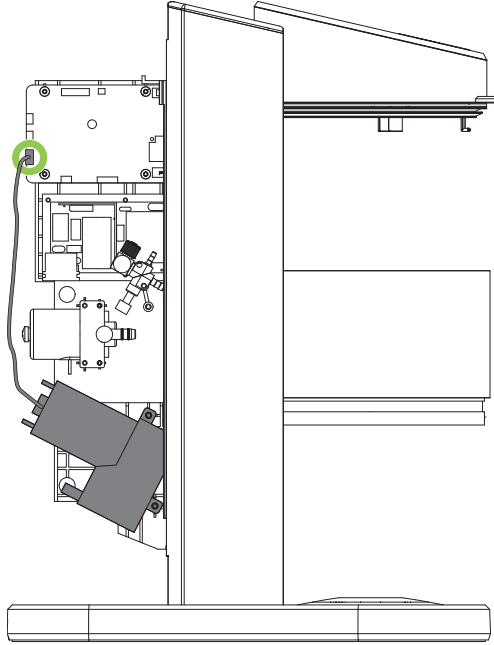
✓ 註： 在清潔過程中，如果塑膠蓋上的 O 型矽膠圈掉落或脫落，請務必將 O 型矽膠圈重新裝回塑膠蓋。若未重新裝回 O 型矽膠圈，可能導致電磁閥無法正常運作。



5. 以相反順序執行上述步驟以重新安裝電磁閥。

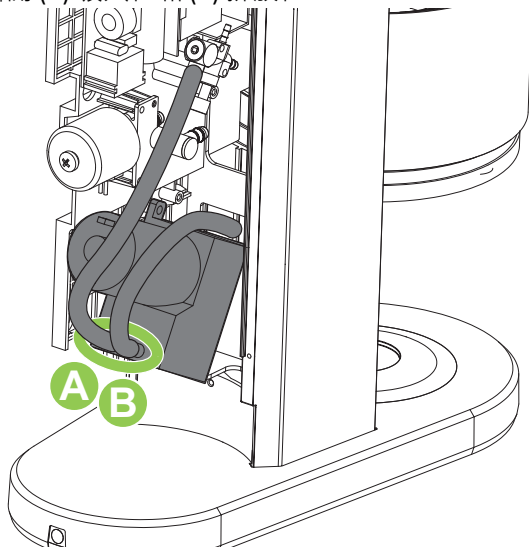
更換抽氣幫浦

1. 從機器上拆下後殼。請參閱第 11 頁的「拆下後殼」以取得操作說明。
2. 從主板斷開 3 針抽氣幫浦接線。



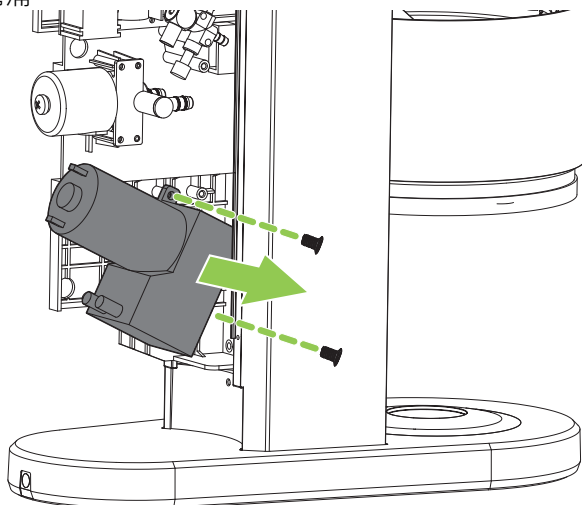
註：此接線以束線帶與數條其他接線網綁在一起，必須將束線帶割斷才能拆下抽氣幫浦。更換抽氣幫浦之後，使用新的束線帶將接線重新網綁在相同位置。

3. 從抽氣幫浦斷開 (A) 吸入管和 (B) 排放管。

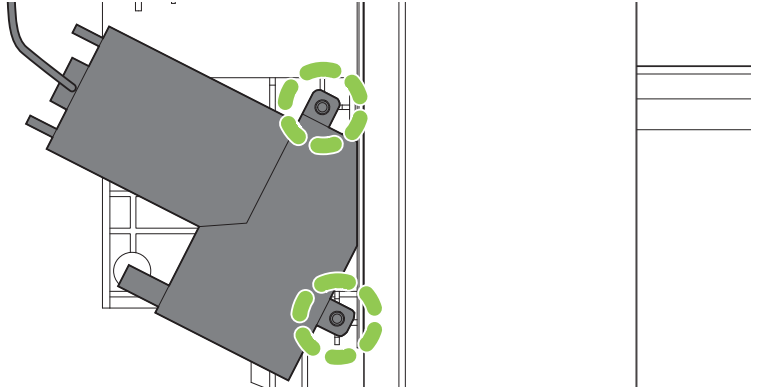


✓ 註：重新安裝抽氣幫浦時，將管路重新連接到抽氣幫浦後，確定排放管已塞入機器內部，並且在塞入時管路沒有彎曲或堵塞。

4. 拆下用於固定抽氣幫浦的兩顆黑色 M3x8 十字圓頭機械牙螺絲，然後從機器上拆下抽氣幫浦。



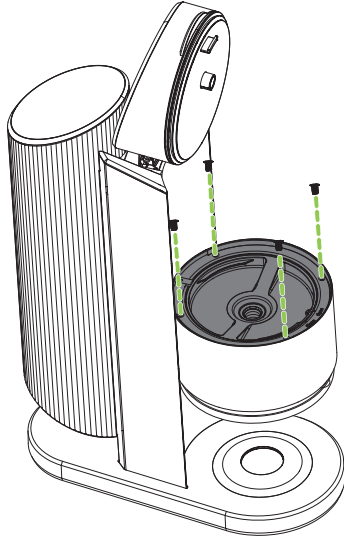
✓ 註：抽氣幫浦的兩顆螺絲可能有覆蓋密封膠，如果有，請在拆下螺絲前用鉗子移除密封膠，然後在重新安裝抽氣幫浦後，在兩顆螺絲上重新塗抹密封膠。



若要安裝抽氣幫浦，請以相反順序執行上述步驟。

打開上壺底座

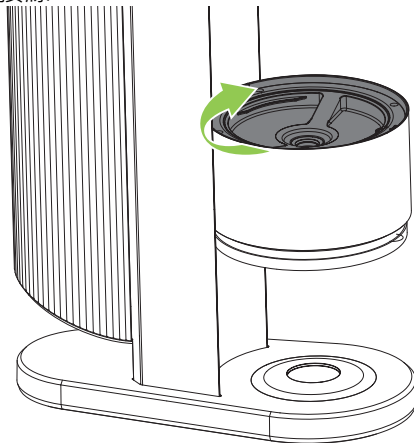
1. 拆下用於固定上壺底座的四顆黑色不鏽鋼 M2.5x8 十字沉頭機械牙螺絲。



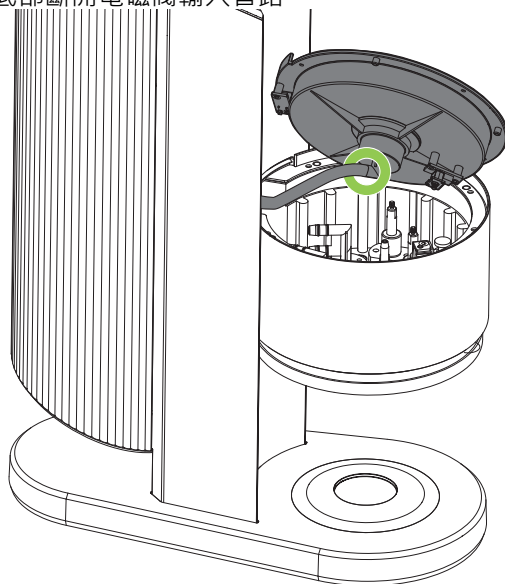
✓ 註：重新安裝上壺底座時，「請勿」將四顆螺絲完全鎖緊，因為完全鎖緊每顆螺絲會導致機器無法正常運作。反之，先在每個螺絲孔附近的區域按下蓋子，然後只在鎖緊每顆螺絲時，才讓螺絲頭與其相鄰表面齊平。

2. 從左側抬起並翻開上壺底座。

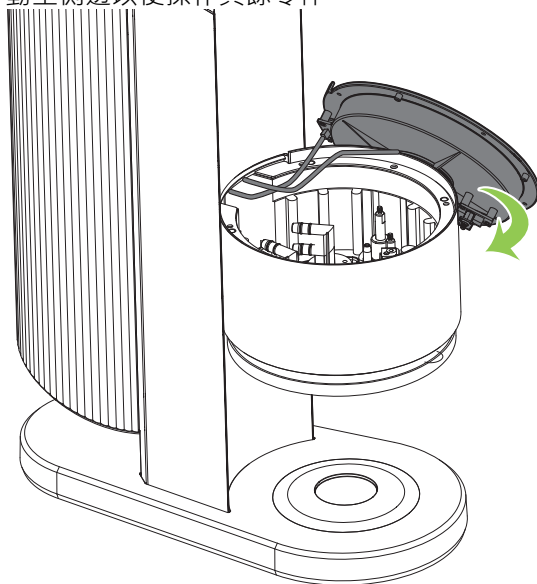
⚠ 注意：此時「請勿」拉出或嘗試完全拆下蓋子，因為這會損壞上壺底座感測器板接線。



3. 從上壺底座的底部斷開電磁閥輸入管路。



4. 將上壺底座移動至側邊以便操作其餘零件。

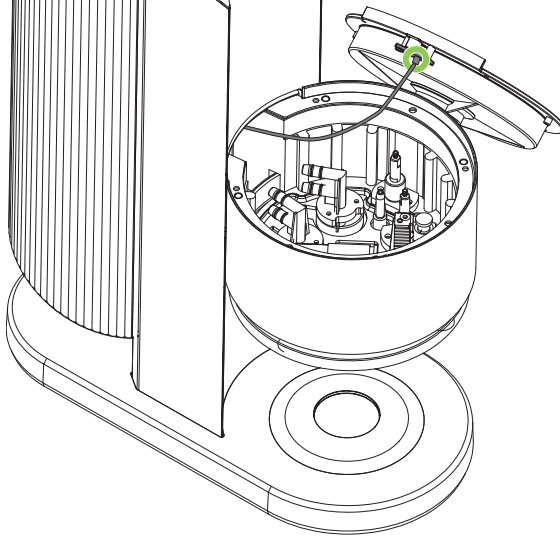


✓ 註：上壺底座仍透過上壺底座感測器板接線連接於機器上。

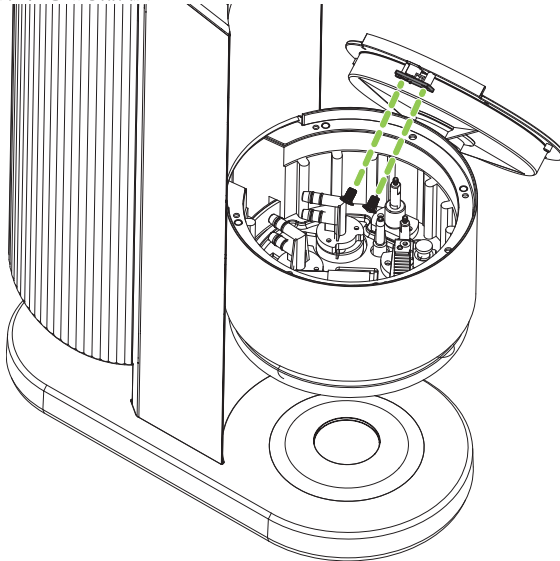
若要重新安裝上壺底座，請以相反順序執行上述步驟。

更換上壺底座感測器板

1. 打開上壺底座。請參閱第 28 頁的「打開上壺底座」以取得操作說明。
2. 從感測器板斷開上壺底座感測器板接線。



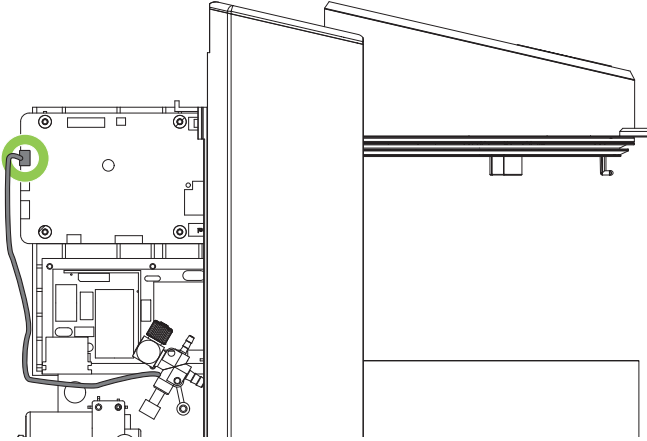
3. 拆下用於固定上壺底座感測器板的兩顆黑色 M2.5x5 十字自攻牙螺絲，然後從上壺底座上拆下感測器板。



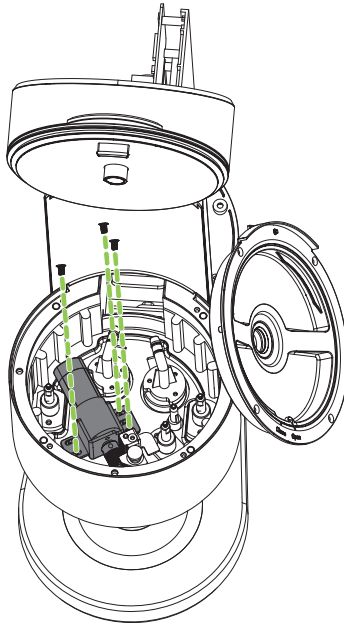
若要安裝上壺底座感測器板，請以相反順序執行上述步驟。

更換升降平台馬達

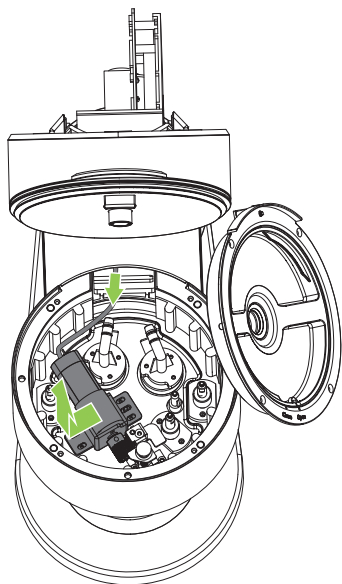
1. 從機器上拆下後殼。請參閱第 11 頁的「拆下後殼」以取得操作說明。
2. 從主板斷開 3 針升降平台馬達接線。



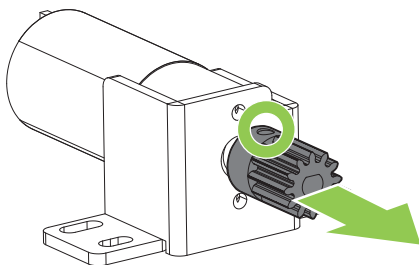
3. 打開上壺底座。請參閱第 28 頁的「打開上壺底座」以取得操作說明。
4. 拆下用於固定升降平台馬達的三顆 M2.5x4 十字圓頭機械牙螺絲。



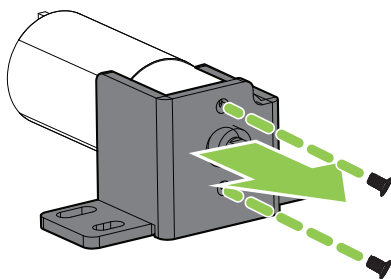
5. 將升降平台馬達推向左側，然後將其取出，同時從機器內部鬆開接線以拆下馬達。



6. 鬆開用於固定傘齒輪的 M3x5 止付耐落螺絲，然後從馬達上拆下傘齒輪。



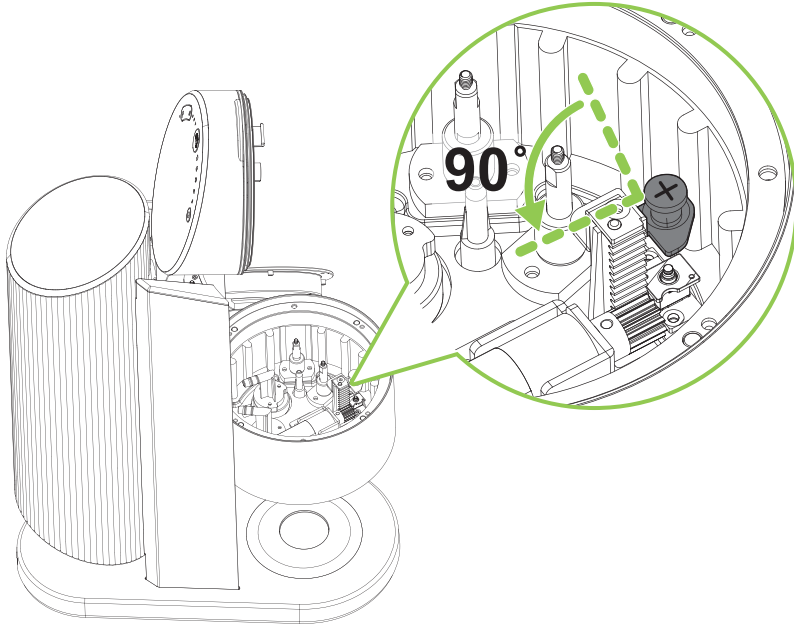
7. 拆下用於固定馬達支架的兩顆 M2.5x4 十字圓頭機械牙螺絲，然後從馬達上拆下支架。



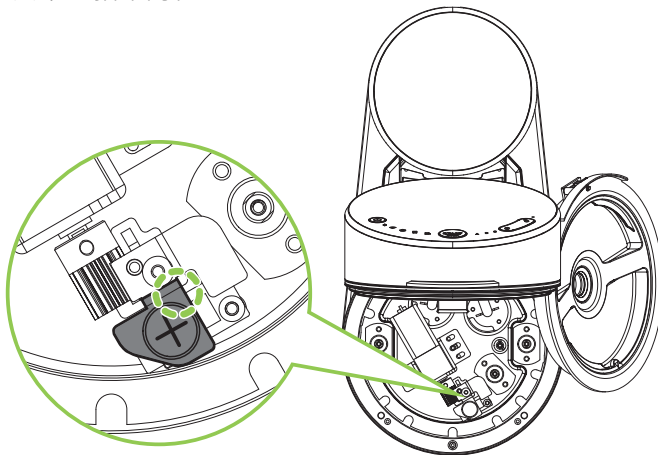
若要安裝升降平台馬達，請以相反順序執行上述步驟。請同時按照第 63 頁的「升降平台馬達接線」。

修正升降平台壓力

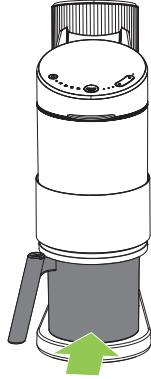
1. 打開上壺底座。請參閱第 28 頁的「打開上壺底座」以取得操作說明。
2. 逆時針旋轉升降平台壓力螺絲 90 度 (1/4 圈)。



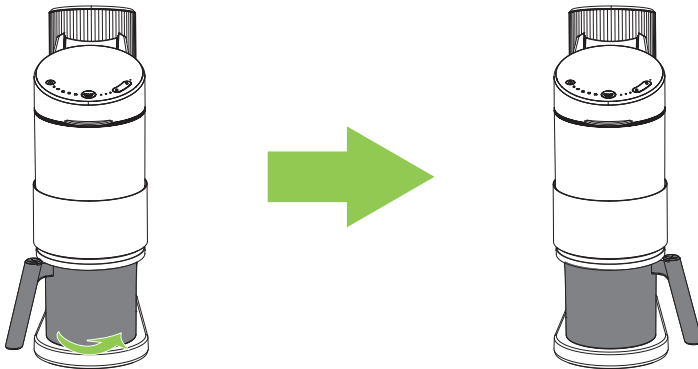
✓ 註：升降平台的螺絲可能有覆蓋密封膠，如果有，請在拆下螺絲前用鉗子移除密封膠。依照以下步驟成功修正壓力之後，請將密封膠重新塗抹於下圖指示的位置。



3. 完整的重新組裝機器。
4. 將下壺放入其隔層，使其把手朝向機器的一側。



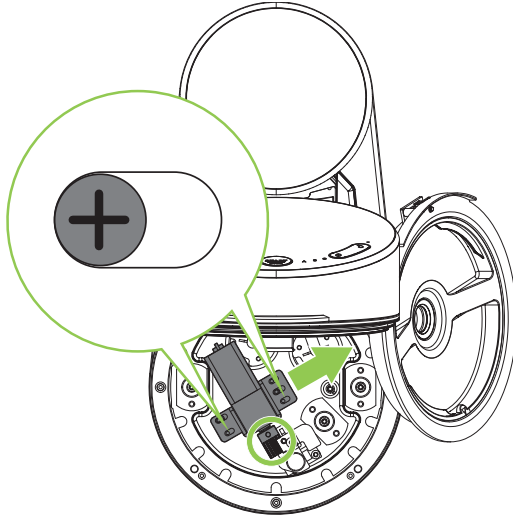
5. 執行一次咖啡製作程序，然後依照您遇到的下列情況，採取相應的動作：
 - 如果抽氣幫浦發出的音頻在高低音之間波動，則表示升降平台正常運作，下壺壓力密封良好。繼續執行下列第 6 步驟。
 - 如果抽氣幫浦發出的音頻固定，則表示升降平台未完全覆蓋並密封下壺。重複執行上述 1 至 4 步驟直到抽氣幫浦音頻回復在高低音之間波動的正常運作狀態。
6. 停止抽取程序後重新開機並旋轉下壺，使其把手朝向相反方向，然後再次執行咖啡製作程序。



7. 依第 5 步驟判斷音頻是否正常高低起伏，若音頻固定則重複執行上述 1-6 步驟直到音頻波動回復正常運作狀態。

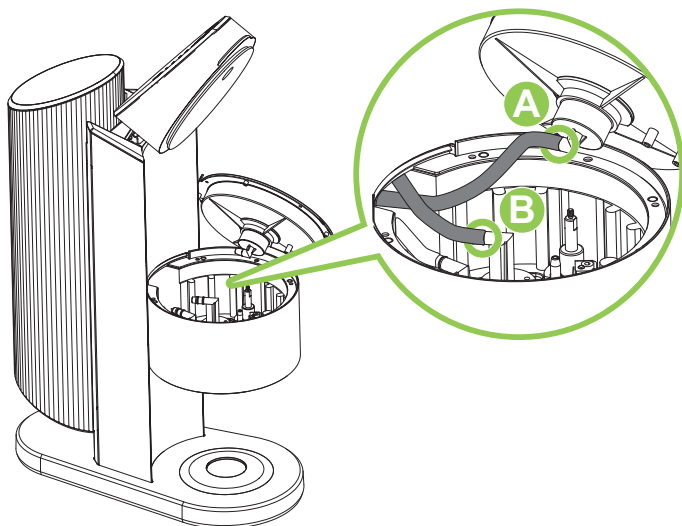
固定升降平台馬達

1. 打開上壺底座。請參閱第 28 頁的「打開上壺底座」以取得操作說明。
2. 檢查馬達頂部的傘齒輪是否確實安裝於輸送樑的齒中。
3. 若未確實安裝，請拆下固定升降平台馬達的三顆 M2.5x4 十字圓頭機械牙螺絲，然後將馬達推向隔層內部，使傘齒輪更確實地安裝，而且螺絲如下圖所示對齊。

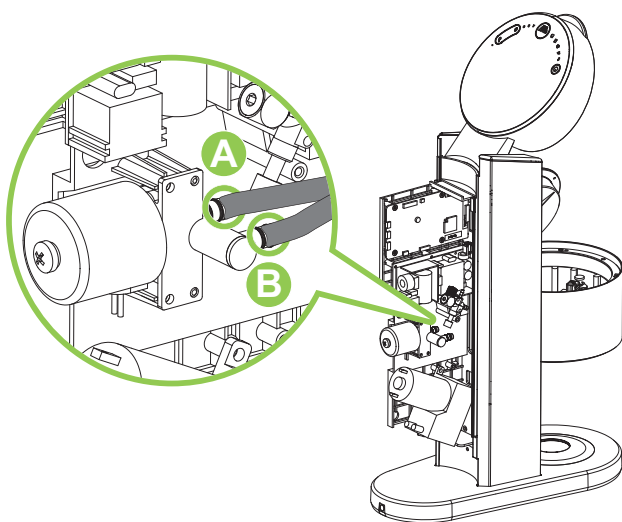


清潔 / 更換液體輸入 / 輸出管路

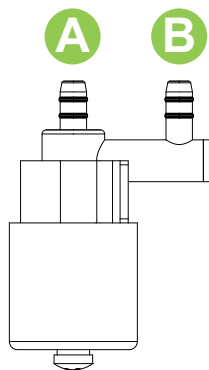
1. 打開上壺底座。請參閱第 28 頁的「打開上壺底座」以取得操作說明。
2. 將 (A) 輸出管路從上壺底座的 L 形連接管路斷開，然後將 (B) 輸入管路從上壺底座的連接管路斷開。



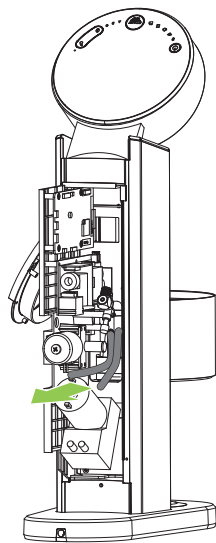
3. 從機器上拆下後殼。請參閱第 11 頁的「拆下後殼」以取得操作說明。
4. 從電磁閥斷開 (A) 輸出和 (B) 輸入管路。



✓ 註：重新安裝管路時，確定液體輸出管路已連接至 (A) 內部閥，液體輸入管路已連接至 (B) 外部閥。



5. 從機器上拆下上述兩個管路。

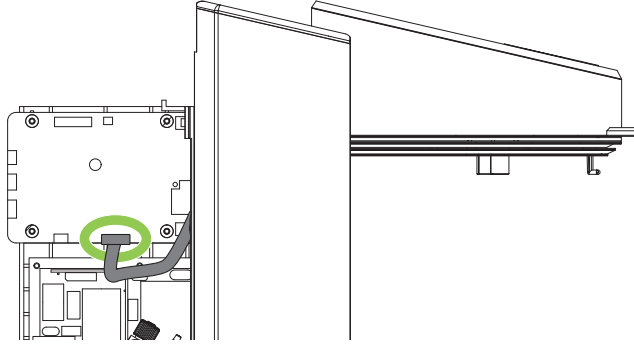


若要安裝輸入 / 輸出管路，請以相反順序執行上述步驟。

✓ 註：管路的兩端以束線帶緊密連接。更換管路之後，以新的束線帶將接線重新固定在相同位置。

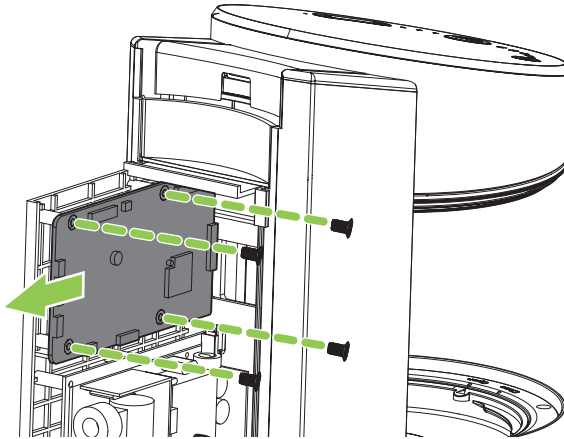
拆下上蓋

1. 從機器上拆下後殼。請參閱第 11 頁的「拆下後殼」以取得操作說明。
2. 從主板斷開 6 針攪拌棒馬達接線。



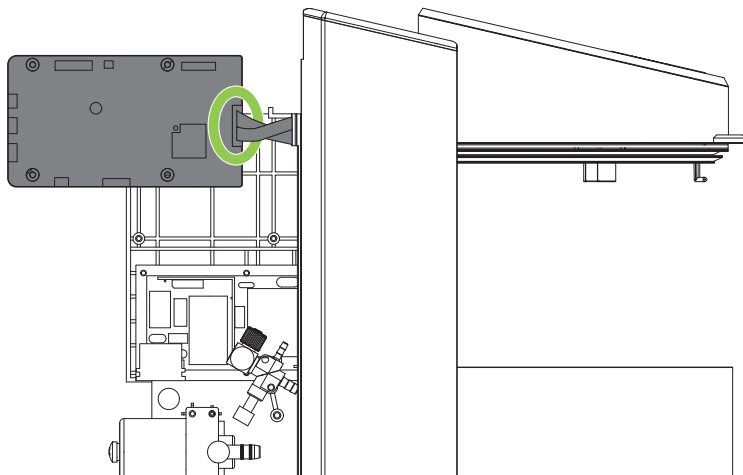
3. 拆下用於固定主板的四顆黑色 M2.5x5 十字圓頭自攻牙螺絲，然後小心地將主板與其隔層分離。

⚠ 注意：此時「請勿」拉出或嘗試完全拆下主板，因為這會損壞 12 針控制面板接線。

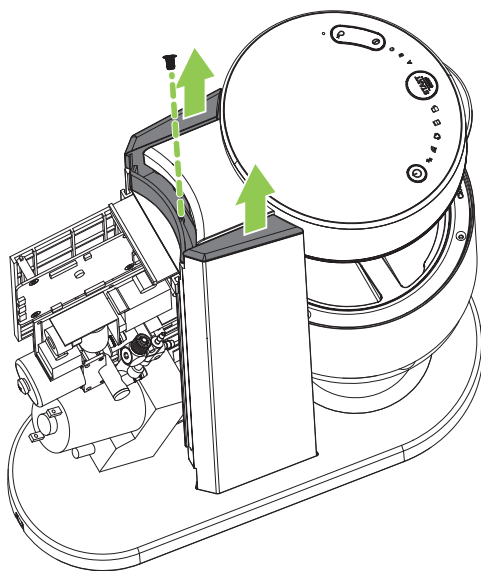


4. 從主板斷開 12 針操控面板接線。

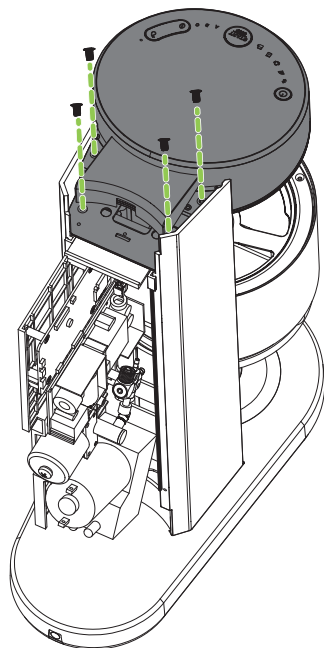
✓ 註： 此接線接頭有一個門鎖，使用者必須將其捏合才能將它從主板斷開。



5. 拆下用於固定鉸鏈側蓋的一顆 M2.5x4 十字圓頭機械牙螺絲，然後從機器上拆下側蓋。

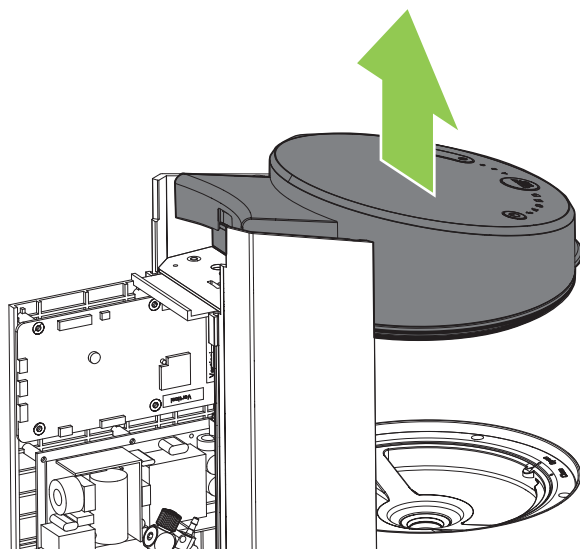


6. 拆下用於固定上蓋的四顆 M3x6 十字圓頭機械牙耐落螺絲。

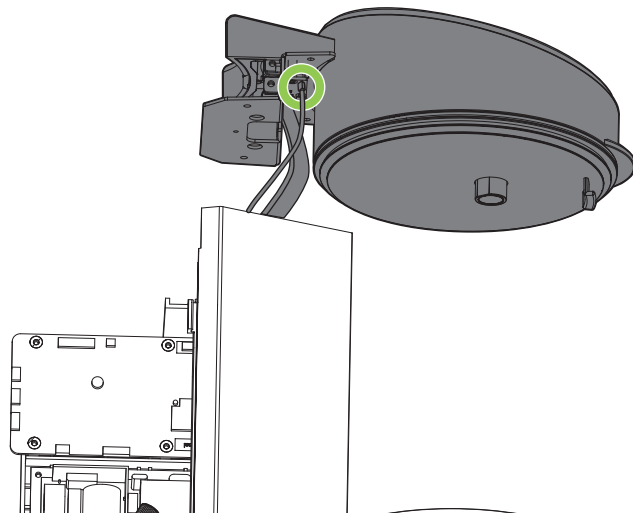


7. 將上蓋從機器上抬起，同時透過機器的開口處鬆開接線。

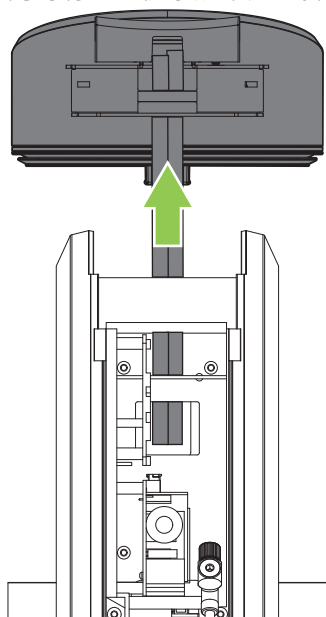
⚠ 注意： 此時「請勿」拉出或嘗試完全拆下上蓋，因為這會損壞其鉸鏈板接線連接。



8. 從鉸鏈板斷開 12 針子板接線。



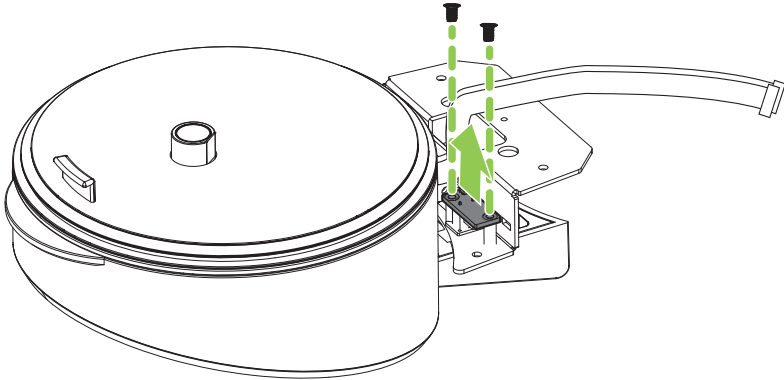
9. 從機器內部鬆開接線，同時將上蓋從系統中完全拆下。



若要重新安裝上蓋，請以相反順序執行上述步驟。

更換鉸鏈板

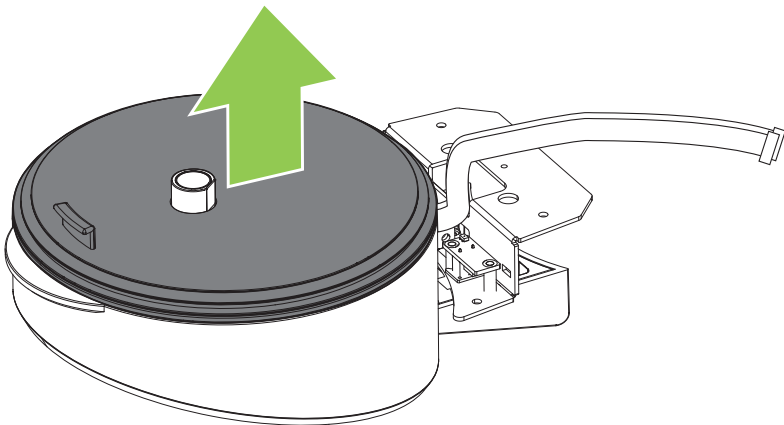
1. 從機器上拆下上蓋。請參閱第 38 頁的「拆下上蓋」以取得操作說明。
2. 拆下用於固定鉸鏈板的兩顆 M2.5x6 十字圓頭機械牙螺絲，然後從系統上拆下鉸鏈板。



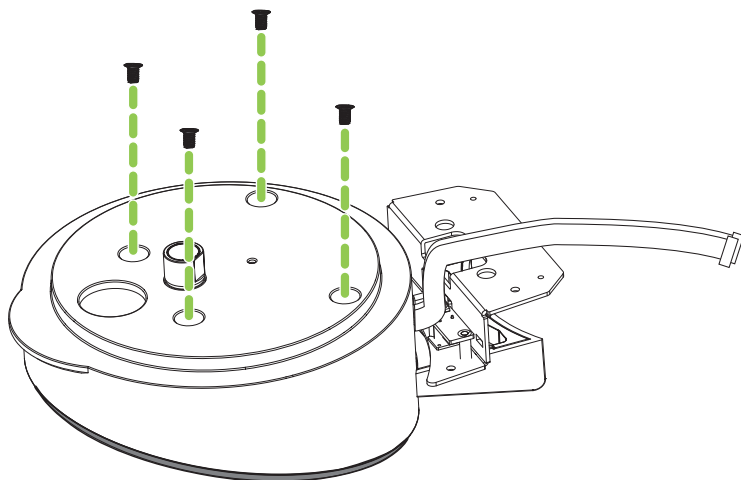
若要安裝鉸鏈板，請以相反順序執行上述步驟。

更換攪拌棒馬達

1. 從機器上拆下上蓋。請參閱第 38 頁的「拆下上蓋」以取得操作說明。
2. 拆下防潑蓋

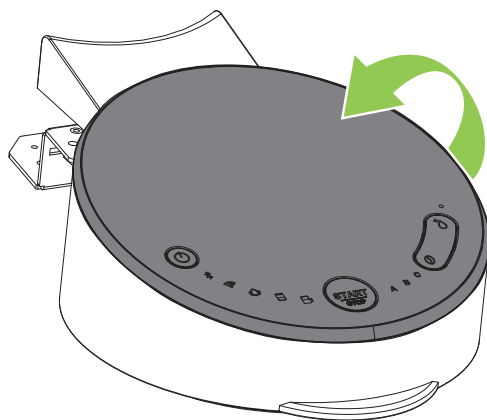


3. 拆下用於固定操控面板的四顆黑色不鏽鋼 M2.5x5 十字自攻牙螺絲。

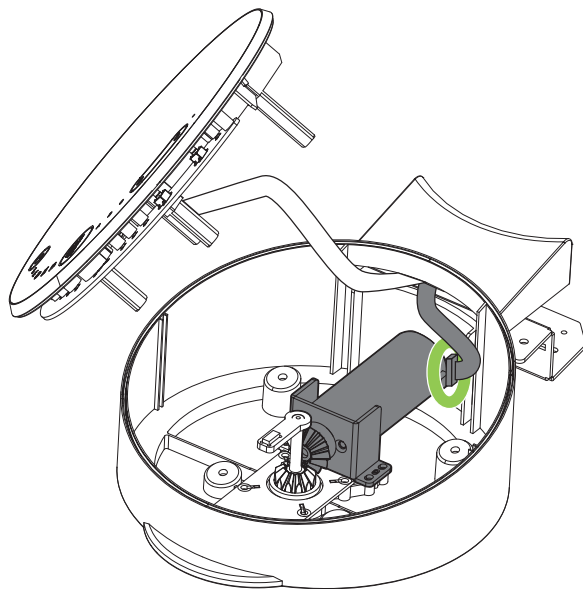


4. 抬起並翻開操控面板。

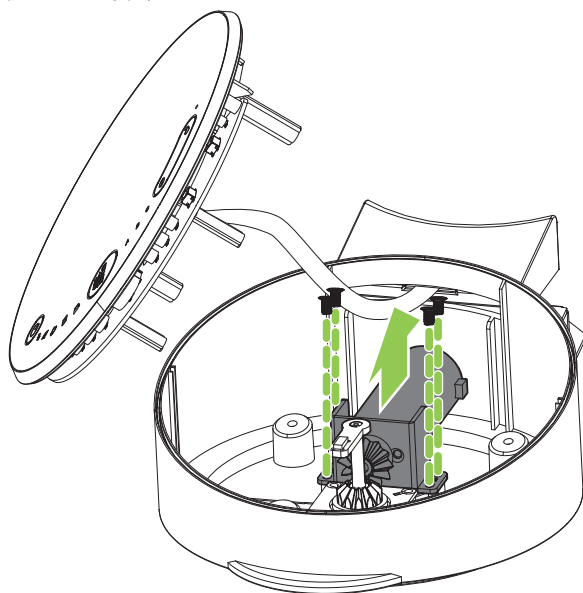
⚠ 注意：此時「請勿」拉出或嘗試完全拆下操控面板，因為這會損壞其接線連接。



5. 從馬達斷開 6 針攪拌棒馬達接線。

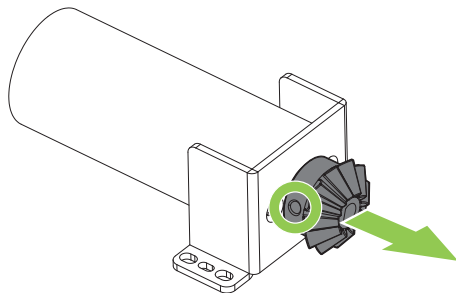


6. 拆下用於固定攪拌棒馬達的四顆黑色 M2.5x5 十字自攻牙螺絲，然後抬起攪拌棒馬達將它從上蓋上拆下。

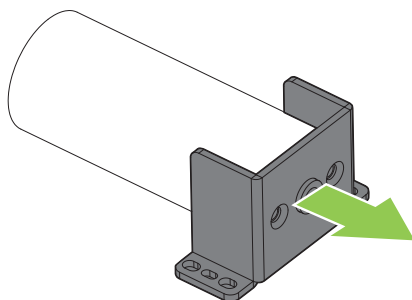


✓ 註：如果您要拆下攪拌棒馬達以便接觸並拆下其他零件，您可以跳過以下步驟並繼續執行其他零件相對應的操作步驟。

7. 鬆開用於固定傘齒輪的 M3x5 止付耐落螺絲，然後從馬達上拆下傘齒輪。



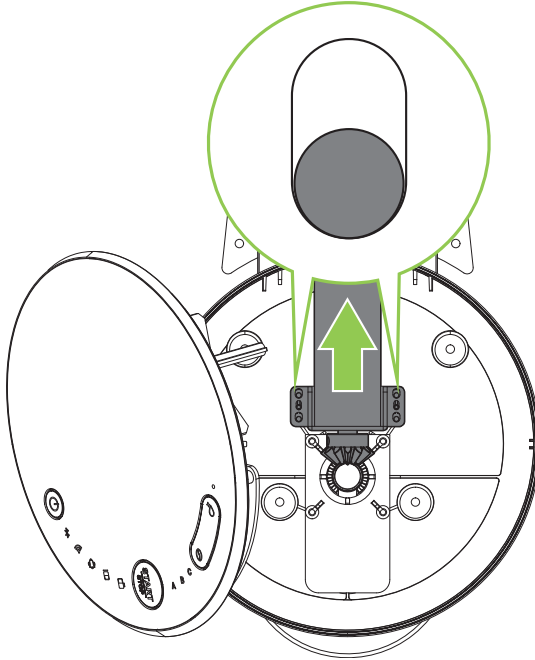
8. 拆下用於固定馬達支架的兩顆黑色 M3x6 十字沉頭機械牙螺絲，然後從馬達上拆下支架。



若要安裝攪拌棒馬達，請以相反順序執行上述步驟。

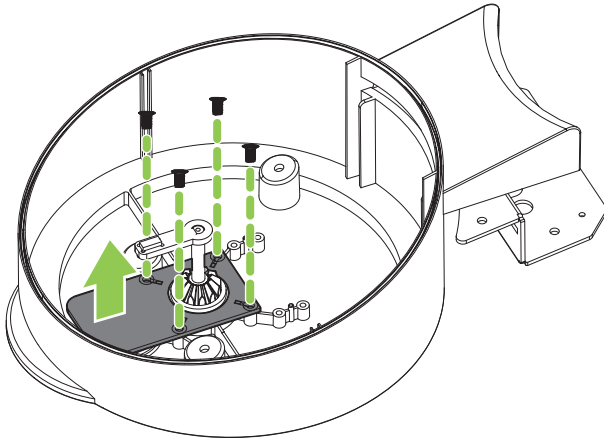
固定攪拌棒馬達

1. 按照「攪拌棒馬達」一節中的步驟 1 - 3 打開操控面板。請參閱第 42 頁的「更換攪拌棒馬達」以取得操作說明。
2. 檢查固定攪拌棒馬達的每對螺絲之間的定位銷是否如下圖所示的位置對齊。
3. 若未對齊，請拆下固定攪拌棒馬達的四顆黑色 M2.5x5 十字自攻牙螺絲，然後將馬達推向上蓋後方，使定位銷如下圖所示對齊。

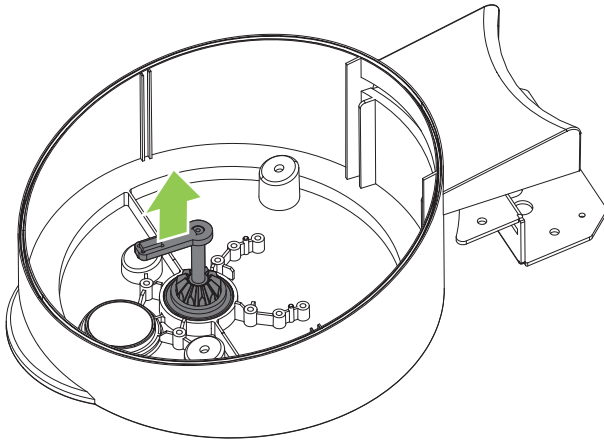


更換塑膠傘齒輪

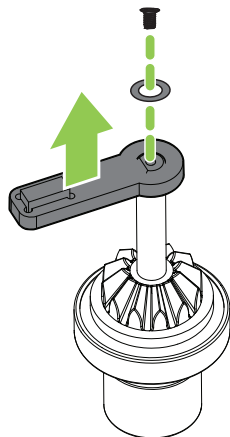
1. 拆下攪拌棒馬達。請參閱第 42 頁的「更換攪拌棒馬達」以取得操作說明。
2. 拆下用於固定塑膠傘齒輪支架的四顆黑色 M2.5x5 十字自攻牙螺絲，然後從機器上拆下支架。



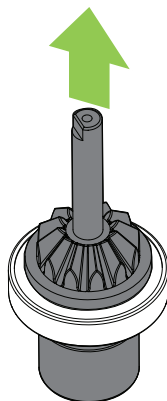
3. 從機器上拆下塑膠傘齒輪。



4. 拆下用於固定塑膠傘齒輪磁鐵的一顆黑色 M2x5 十字自攻牙螺絲，然後從傘齒輪上拆下 M2 不鏽鋼墊片和磁鐵。



5. 從金屬環中將塑膠傘齒輪拉出以將其拆下。



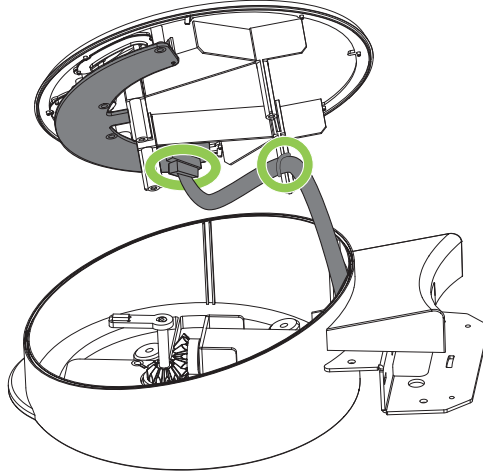
✓ 註：重新安裝塑膠傘齒輪時，務必將其向下推到底，使其完全固定於金屬環中。

若要安裝塑膠傘齒輪，請以相反順序執行上述步驟。

更換按鍵板

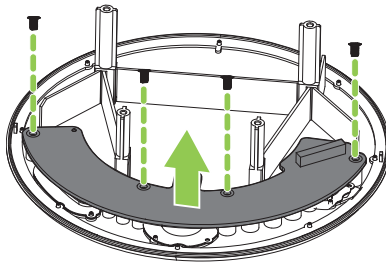
1. 按照「攪拌棒馬達」一節中的步驟 1 - 3 打開操控面板。請參閱第 42 頁的「更換攪拌棒馬達」以取得操作說明。
2. 從按鍵板斷開 12 針按鍵板接線，然後割斷將接線網綁在操控面板的束線帶。

✓ 註：此接線接頭有一個門鎖，使用者必須將其捏合才能將它從按鍵板斷開。



✓ 註：更換按鍵板時，請使用束線帶將按鍵板接線重新網綁在相同位置中的操控面板。

3. 拆下用於固定按鍵板的四顆黑色 M2.5x5 十字自攻牙螺絲，然後從操控面板上拆下按鍵板。

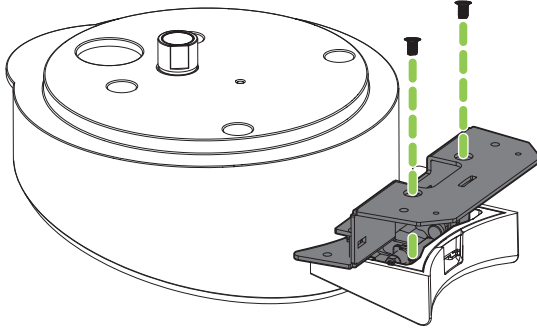


✓ 註：將按鍵板重新安裝至上蓋之後，按下操控面板上的每個按鈕以進行測試。如有任何按鈕無法正常按下，請稍微鬆開按鍵板上最靠近該按鈕的螺絲。

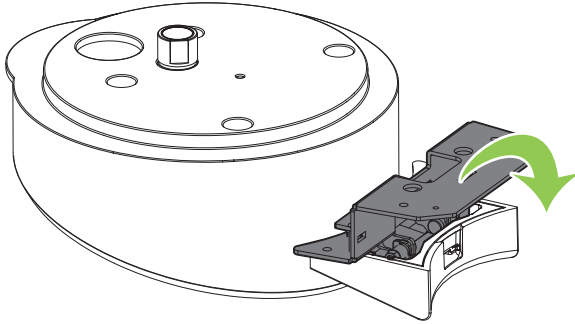
若要安裝按鍵板，請以相反順序執行上述步驟。

拆下鉸鏈

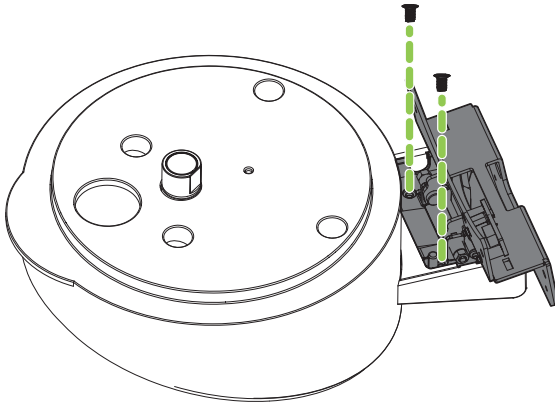
1. 從機器上拆下上蓋。請參閱第 38 頁的「拆下上蓋」以取得操作說明。
2. 拆下用於將鉸鏈固定至上蓋的兩顆黑色 M2.5x5 十字機械牙螺絲。



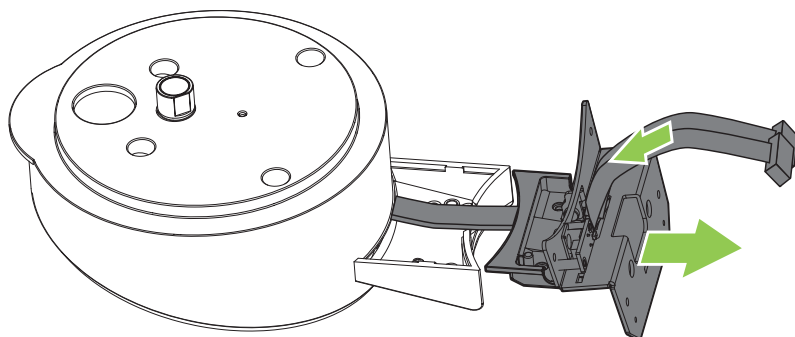
3. 將鉸鏈旋轉 90 度至全開的角度。



4. 拆下用於將鉸鏈固定至上蓋的其餘兩顆黑色 M2.5x5 十字機械牙螺絲。



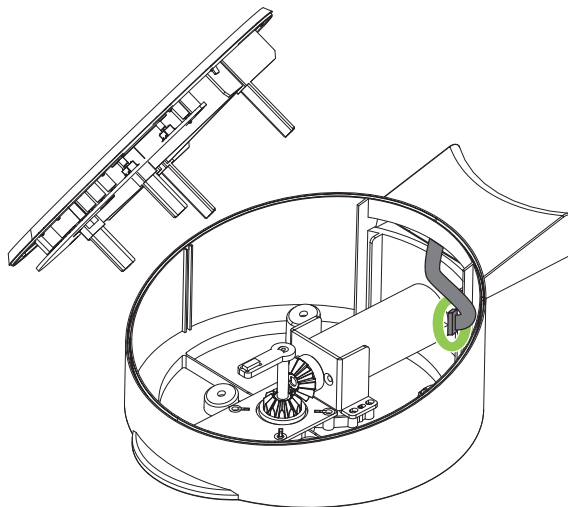
5. 從上蓋上拆下鉸鏈，同時從鉸鏈的開口處鬆開 6 針攪拌棒馬達接線和按鍵板接線。



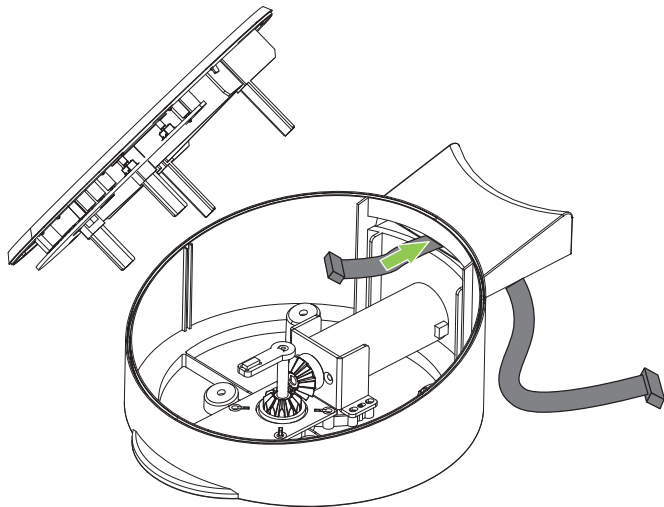
若要重新安裝鉸鏈，請以相反順序執行上述步驟。請同時按照第 59 頁的「攪拌棒馬達和按鍵板接線」的佈線說明操作。

更換 6 針攪拌棒馬達接線

1. 拆下鉸鏈。請參閱第 50 頁的「拆下鉸鏈」以取得操作說明。
2. 按照「攪拌棒馬達」一節中的步驟 1-3 打開操控面板。請參閱第 42 頁的「更換攪拌棒馬達」以取得操作說明。
3. 從馬達斷開 6 針攪拌棒馬達接線。



4. 從上蓋的縫隙中鬆開 6 針攪拌棒馬達接線以將其拆下。

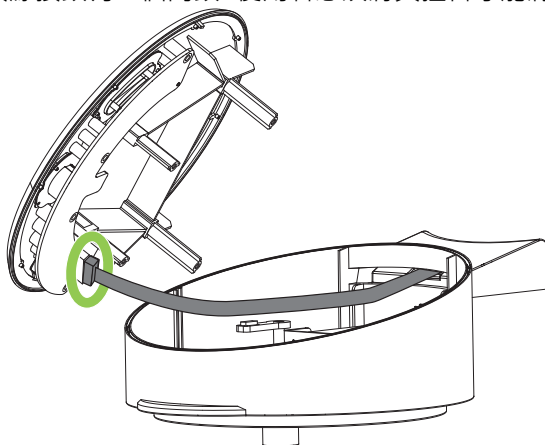


若要安裝 6 針攪拌棒馬達接線，請以相反順序執行上述步驟。請同時按照第 59 頁的「攪拌棒馬達和按鍵板接線」的佈線說明操作。

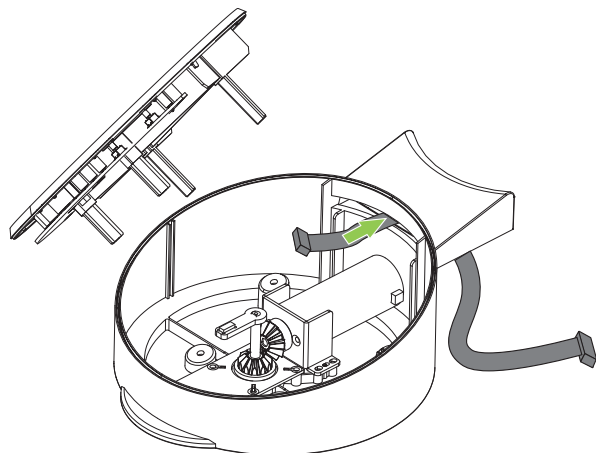
更換 12 針按鍵板接線

1. 拆下鉸鏈。請參閱第 50 頁的「拆下鉸鏈」以取得操作說明。
2. 按照「攪拌棒馬達」一節中的步驟 1-3 打開操控面板。請參閱第 42 頁的「更換攪拌棒馬達」以取得操作說明。
3. 從按鍵板斷開 12 針按鍵板接線。

✓ 註：此接線接頭有一個門鎖，使用者必須將其捏合才能將它從按鍵板斷開。



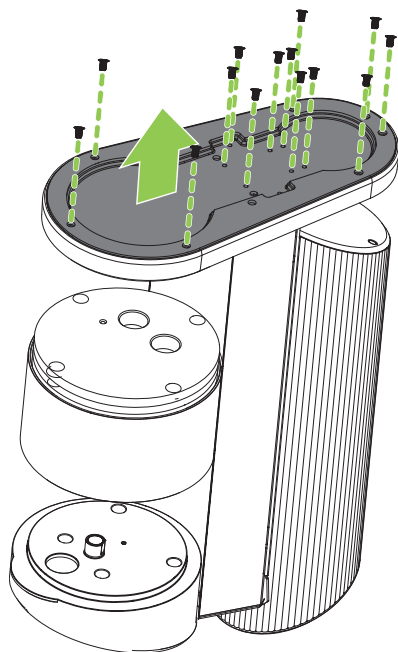
4. 從上蓋的縫隙中鬆開 12 針按鍵板接線以將其拆下。



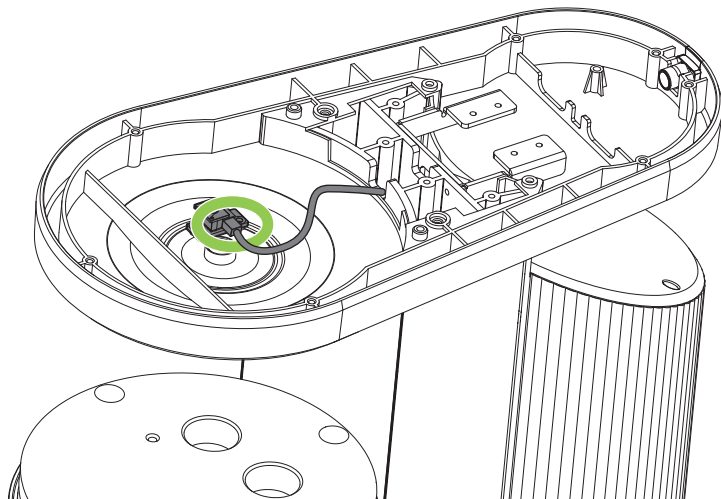
若要安裝 12 針按鍵板接線，請以相反順序執行上述步驟。請同時按照第 59 頁的「攪拌棒馬達和按鍵板接線」的佈線說明操作。

更換下壺感測器板

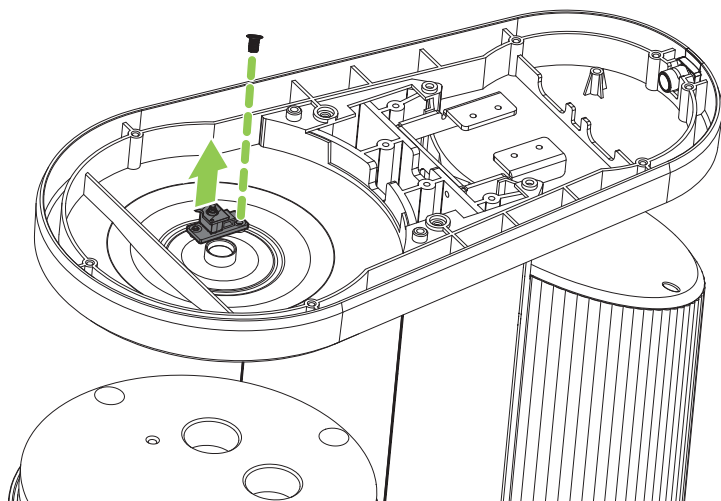
1. 拆下用於固定底部的七顆黑色不鏽鋼 M3x8 十字圓頭自攻牙螺絲和八顆銀色不鏽鋼 M3x6 十字圓頭機械牙耐落螺絲，然後從機器上拆下底部面板。



2. 從下壺感測器板斷開 12 針子板接線。



3. 拆下用於固定下壺感測器板的一顆黑色 M2.5x5 十字自攻牙螺絲，然後拆下下壺感測器板。

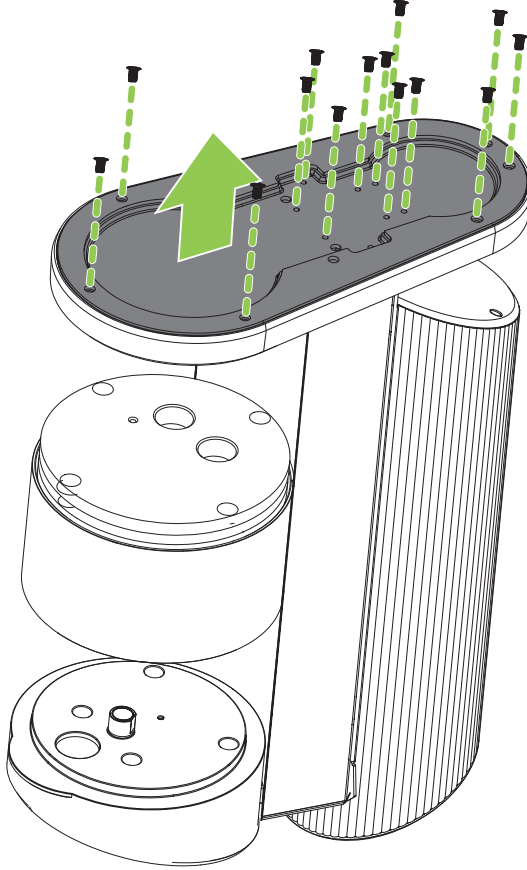


若要安裝下壺感測器板，請以相反順序執行上述步驟。

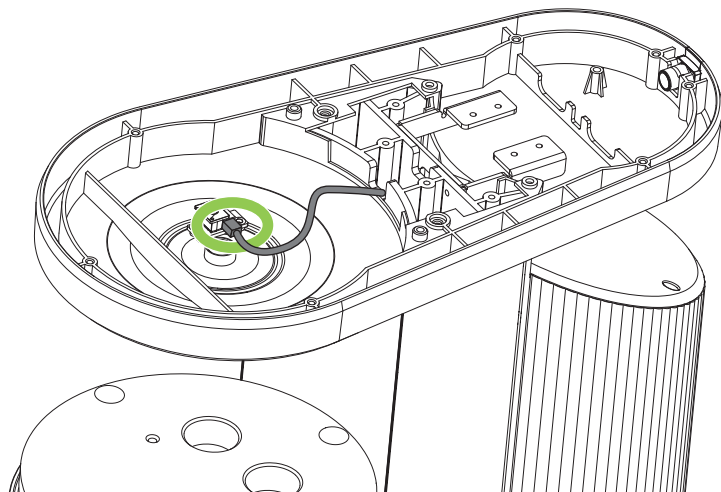
更換 12 針子板接線

✓ 註：此接線透過束線帶固定於多個位置，必須將束線帶割斷才能拆下接線。更換接線之後，以新的束線帶將接線重新固定在相同位置。

1. 拆下用於固定底部的七顆黑色不鏽鋼 M3x8 十字圓頭自攻牙螺絲和八顆銀色不鏽鋼 M3x6 十字圓頭機械牙耐落螺絲，然後從機器上拆下底部面板。

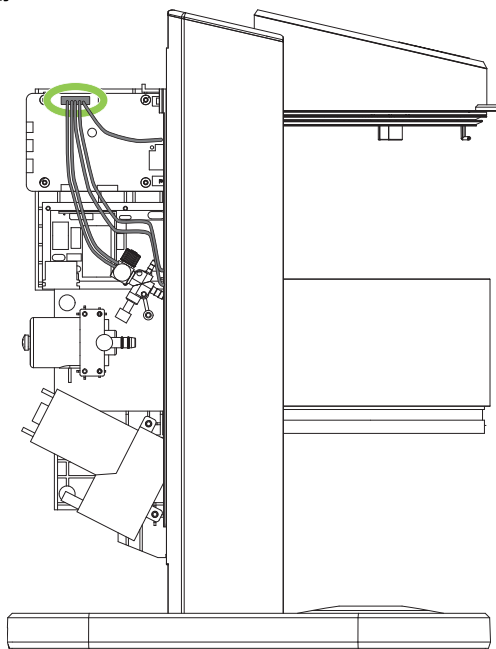


2. 從下壺感測器板斷開 12 針子板接線。

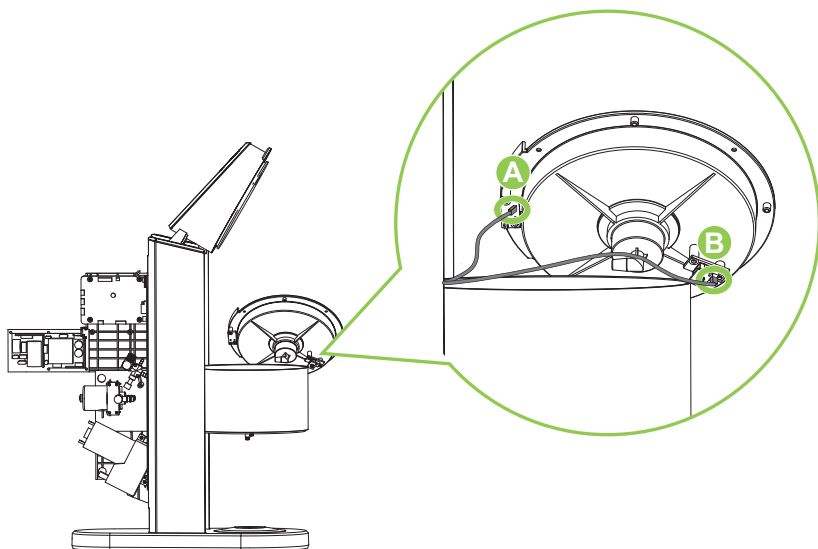


3. 從機器上拆下後殼。請參閱第 11 頁的「拆下後殼」以取得操作說明。
4. 從主板斷開 12 針子板接線。

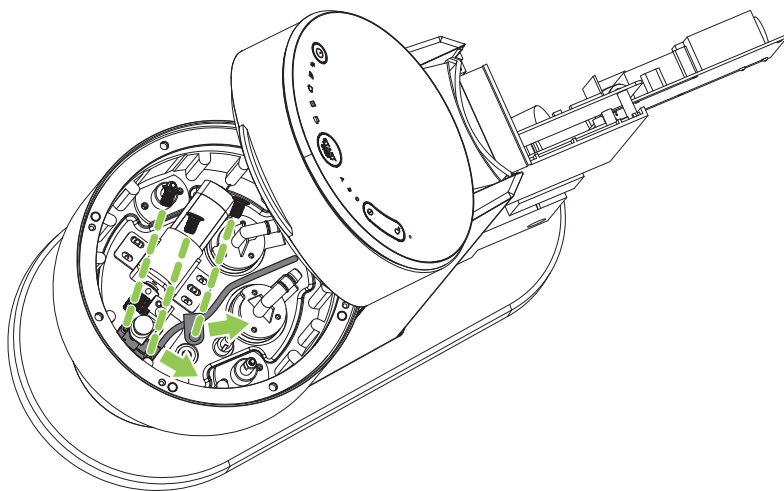
✓ 註： 12 針子板接線接頭上有一個門鎖，使用者必須將其捏合才能將它從主板斷開。



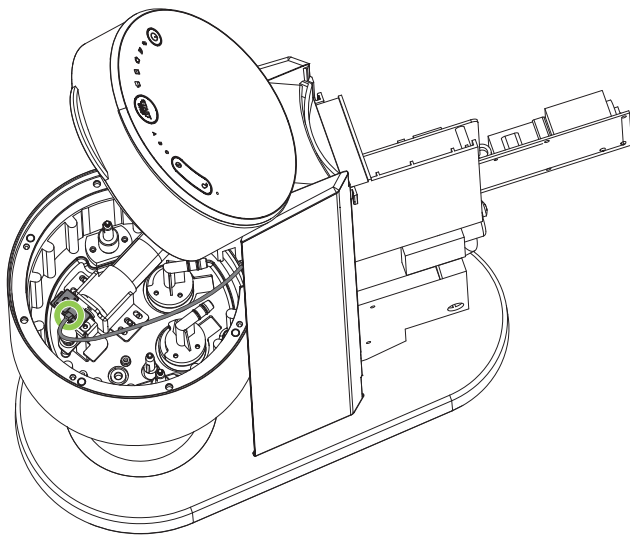
5. 按照電源板一節中的步驟 1 至 3，將電源板與其隔層分離。請參閱第 20 頁的「更換電源板」以取得操作說明。
6. 打開上壺底座。請參閱第 28 頁的「打開上壺底座」以取得操作說明。
7. 將 12 針子板接線從 (A) 上壺底座感測器板和 (B) 昇降平台上死點小板斷開。



8. 拆下用於固定昇降平台下死點小板的兩顆黑色 M2.5x6 十字圓頭機械牙耐落螺絲，以及用於固定接線掛鉤的一顆 M3x6 十字圓頭機械牙耐落螺絲，然後從其隔層中拆下昇降平台下死點小板和線扣。

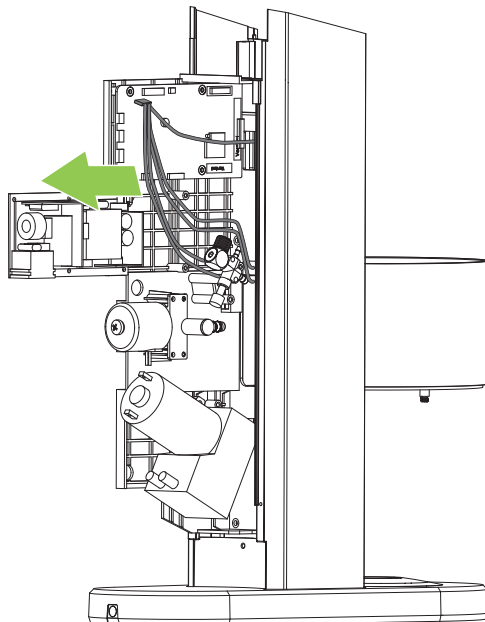


9. 從昇降平台下死點小板斷開 12 針子板接線。



10. 按照上蓋一節中的步驟 3 至 10，從鉸鏈板斷開 12 針子板接線。請參閱第 38 頁的「拆下上蓋」以取得操作說明。

11. 從機器內部鬆開接線以將其拆下。



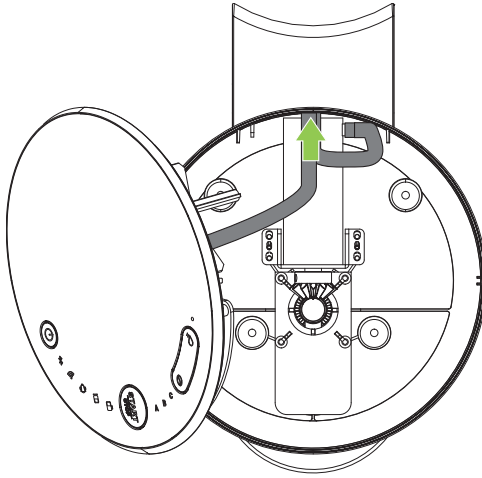
若要安裝 12 針子板接線，請以相反順序執行上述步驟。請同時按照第 61 頁的「12 針子板接線」的佈線說明操作。

佈線

攪拌棒馬達和按鍵板接線

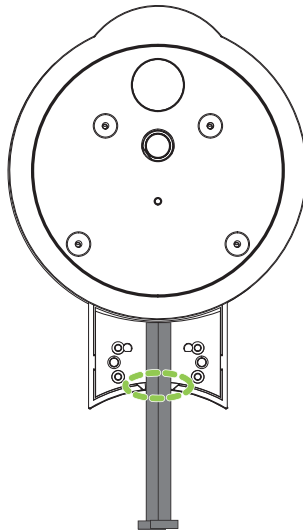
進行攪拌棒馬達和按鍵板接線的佈線作業時，請按照以下說明操作：

1. 將兩條接線穿過上蓋後方的縫隙。

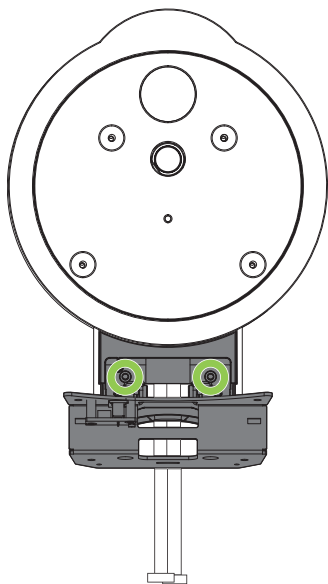


2. 將兩條接線平放在上蓋後方的 U 形切口 / 間隙的中央。

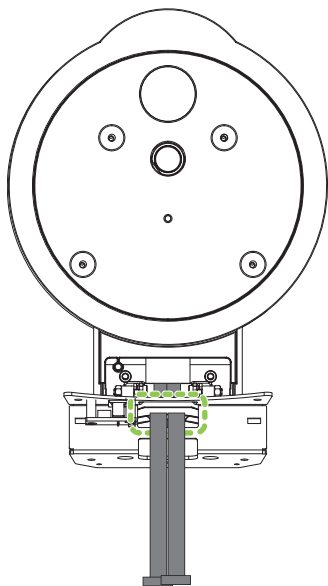
⚠ 注意：接線「必須」緊密佈線在切口 / 間隙的中央，否則會因為鉸鏈的動作而損壞。



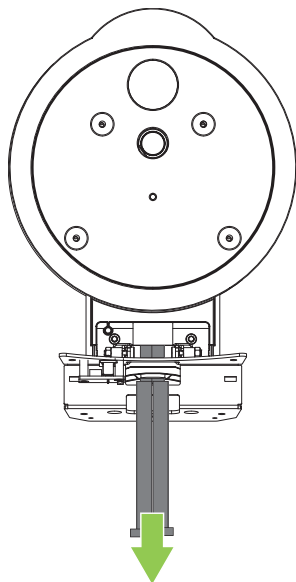
3. 將鉸鏈安裝至其上蓋的隔層中，然後安裝兩顆黑色 M2.5x5 十字機械牙螺絲以固定鉸鏈。



4. 將兩條接線穿過鉸鏈的中間開口。



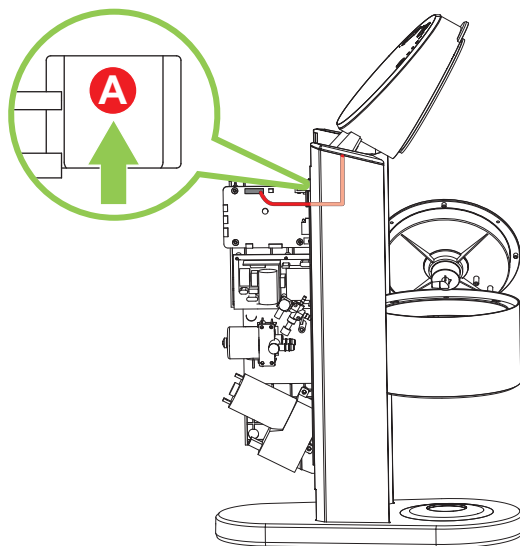
5. 拉動兩條接線以檢查是否有鬆弛，以及未受到鉸鏈擠壓 / 破壞。如果接線沒有任何鬆弛的情況，請拆下鉸鏈，然後重複上述步驟。



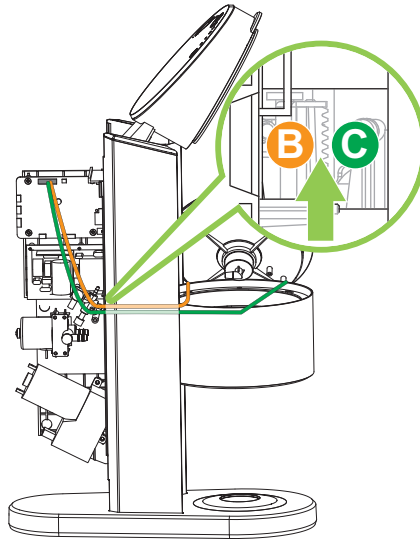
12 針子板接線

進行 12 針子板接線的佈線作業時，請按照以下說明操作：

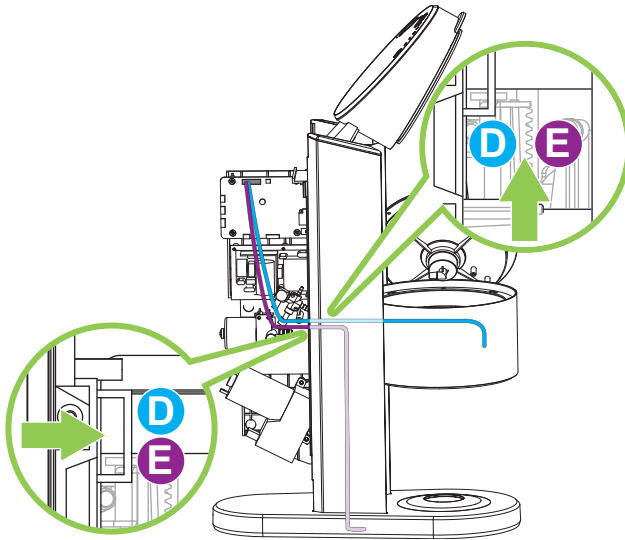
- 將 (A) 鉸鏈板接線 (標示 「CoverR」) 穿過機器中柱頂部的開口。



- 將 (B) 上壺底座感測器接線 (標示「Tcup」) 和 (C) 昇降平台上死點小板接線 (標示「TLIFT」) 穿過機器中柱中央的開口。



- 將 (D) 昇降平台下死點小板接線 (標示「BLIFT」) 和 (E) 下壺感測器接線 (標示「BcuP」) 穿過佈線通道，然後穿過機器中柱中央的開口。然後，將昇降平台下死點小板接線穿入上壺底座，接著將下壺感測器接線穿入機器底座。



升降平台馬達接線

進行升降平台馬達接線的佈線作業時，將接線穿過佈線通道，然後穿過機器中柱中央的開口。

